

СОВРЕМЕННАЯ НОВАЯ ПЕЧЬ

2

Уже несколько месяцев в кузнечно-прессовом цехе работает новая современная нагревательная печь ПВП.

ГОД ЭКОЛОГИИ НА ТМЗ

3

Охране экологии и окружающей среды на нашем предприятии уделяется большое внимание.

ПЕРВЫЕ ВПЕЧАТЛЕНИЯ ОТ ЗАВОДА

4

Студенты-географы из МГУ, проходившие практику в Тутаеве, поделились своими впечатлениями о заводе.

НОВАЯ ТАРА

В мае на участке экспедиции цеха деталей двигателей и коробки передач появилась новая тара

УНИВЕРСАЛЬНО, УДОБНО, БЕЗОПАСНО

Тара предназначена для перевозки внутри и между цехами завода алюминиевых патрубков, крышки блока цилиндров, крышки головки цилиндров, корпуса ротора, корпуса маслоочистителя.

Прежняя тара представляла собой металлический контейнер, в который складывалось большое количество деталей друг на друга. При таком способе укладки визуально не просматривалось количество и номенклатура деталей, возникали неудобства при приёмке. Поэтому было принято решение о создании новой ячеистой тары. Новая тара разработана на базе уже имеющейся у предприятия тары для перевозки коленчатого вала и представляет собой конструкцию из профиль-



ных труб с деревянной вставкой секционного типа. Теперь каждая деталь будет занимать своё место. При перевозке детали не соприкасаются друг с другом,

а значит, уменьшаются риски образования микротрещин. Удобнее отдавать и принимать детали, так как визуально они отлично просматриваются, и больше нет не-

обходимости их сортировать. Использование такой тары значительно экономит площади.

- Большим плюсом является то, что основание тары универсальное, та-

ким образом, возможна стеллажная установка тары на погрузчик, до трёх штук, с разными наименованиями изделий, находящихся в ней, - рассказывает начальник конструкторского бюро СЭПРОИС Наталья Коляскина. - Это уменьшает потери времени и энергозатраты при транспортировке. Сейчас на универсальный каркас тары разрабатываются деревянные вставки для чугунных патрубков, коллекторов и подводящих труб.

По словам заместителя главного инженера, начальника СТЦ Анатолия Гунина, старая тара давно нуждалась в замене. Использование новой тары не только удобно, но также повышает безопасность труда на предприятии.

Анна ИЛЬИНА

ЦИФРЫ НЕДЕЛИ

ИТОГИ РАБОТЫ В МАЕ

По данным финансово-экономической службы завода, в мае реализация продукции составила 302 258 тысяч рублей, в том числе запасных частей - на сумму 31 941 тысяча рублей.

Изготовлено 260 двигателей, 79 коробок передач, 149 демультипликаторов. В июне товарной продукции будет выпущено на сумму 326 691 тысяча рублей, в том числе 273 двигателя и 60 коробок передач.

За пять месяцев выпуск двигателей составил 1235 штук, что на 27% больше, чем за аналогичный период 2016 года.

КУЗНИЦА

ЗАПЛАНИРОВАН РЕМОНТ

С 10 июля производственные работники кузнечно-прессового цеха уйдут в отпуск. Сейчас коллективом КПЦ создаётся задел, исключающий простои цехов-потребителей.

Не покинут цех лишь двенадцать работников ремонтной службы. Для них уже составлен план текущего ремонта оборудования.

- Ремонты параллельно начнутся на нескольких участках, - рассказывает начальник КПЦ Александр Иванов. - На участке тяжёлых молотов будут заменены детали весом до 12 т на молотах с МПЧ 25 т и 10 т. На термоагрегате SKODA будет произведена замена направляющих и шпал. На участке отгрузки продукции планируется произвести текущий ремонт дробёточных барабанов № 5 и № 6. Заменим конвейер на дробёте автоматической линии Komatsu. Всё оборудование уже распределено и закреплено за ремонтниками. Планируется завершить все работы к 7 августа.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ УЧАСТОК

ПОДГОТОВКА ЗАВЕРШАЕТСЯ

Подходят к завершению ремонтные работы на прежнем участке финишной обработки коленчатого вала в механосборочном цехе.

Здесь залиты бетонные полы, подключено новое современное освещение, утеплена торцевая часть здания, отремонтированы стены и потолок.

- В скором времени здесь разместится бывший механический участок экспериментального цеха, секции наладки и механический участок,

- рассказывает начальник МСЦ Дмитрий Лебедев. - Из ЦДДиКП сюда планируется переместить несколько видов станков: Litz 1250, DMU, а также появится и совершенно новое оборудование. Таким образом, мы планируем разгрузить участок обрабатывающих центров и изготавливать мелкосерийные детали для двигателей и новой продукции.

На обновлённом участке будет трудиться опытный коллектив. Новые работники пройдут обучение.





КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВЫЙ ЦЕХ

НОВАЯ ПЕЧЬ СОВРЕМЕННАЯ И ЭКОНОМИЧНАЯ

Уже несколько месяцев в кузнечно-прессовом цехе работает новая современная нагревательная печь ПВП.

Печь предназначена для термообработки поковок коленчатых валов и других деталей, оснащена электронным управлением. Разогревается до 1150 °С и оборудована микропроцессором регулятора температуры. Имеется удобный выкатной под, на который уста-

навливается тара с поковками. Футеровка рабочей камеры печи выполнена из волокнистых огнеупорных и изоляционных материалов, что позволило снизить потребление электроэнергии на 30%.

- Микропроцессорный терморегулятор позволяет выставить до ста режимов термообработки, - рассказывает начальник технического бюро КПЦ Александр Колосков. - Весь процесс обработки

заготовок архивируется, что позволяет осуществить просмотр соблюдения технологического процесса и внести при необходимости соответствующие коррективы.

Монтаж печи и пусконаладочные работы осуществлялись силами КПЦ совместно с СУ-1 и СЭиРОиС. По словам начальника цеха Александра Иванова, работать с новой печью удобно, работники цеха рады новому приобретению.

СИСТЕМА 5С

РАБОТА СТАЛА ЭФФЕКТИВНЕЕ

С апреля прошлого года начали открываться проекты по внедрению системы 5С в кузнечно-прессовом цехе.

Механик КПЦ Михаил Золичев разработал проект «Эффективная организация рабочего пространства на участке слесарей-ремонтников». Активное участие в реализации этого проекта принимает мастер по ремонту оборудования КПЦ Андрей Лебедев. Первый шаг системы 5С – сортировка - начался во всех мастерских, и постепенно ремонтники приводят свои рабочие места в порядок.

Большая работа проводится электромонтерами тиристорного зала. Здесь наводится порядок, на верстаках удаляется всё ненужное. Получена пластиковая тара, которая будет применена для сортировки и складирования запасных частей тиристорных преобразователей частоты.

- Слесари-ремонтники, обслуживающие участок № 82, отделили нужные предметы от ненужных, покрасили стеллажи и верстаки, создали порядок на участке, - рас-

сказывает специалист ГРПС Людмила Копытова. - Второй этап - соблюдение порядка - начнется, когда на участок поступит новая тара. Нужно будет правильно распределить все инструменты и принадлежности, определить место для каждого ящика, сделать надписи. А третьим шагом будет содержание в чистоте рабочего места. Выполнение этого шага зависит только от работников. Поддерживать наведенный порядок - это необходимость.

В апреле прошли обучение по системе 5С резчики заготовительного участка. Они сразу захотели применить полученные знания и начали наводить порядок на своих рабочих местах. А на практическом занятии было решено изготовить рабочий столик и ящик, в котором разместили инструмент, рабочие принадлежности и ветошь.

- Начали мы с сортировки инструмента и рабочего инвентаря, - рассказывает резчик металла Павел Владимиров. - После установки нового ящика и рабочего столика, которые мы сразу по-

красили, разложили инструмент в нужном нам порядке. Теперь соблюдаем чистоту. Когда всё на своём месте, и работать приятнее.

Начальник цеха Александр Иванов открыл и реализовал проект «Организация участка складирования и хранения оснастки». Прежде всего здесь рассортировали и убрали всё лишнее. Произвели косметический ремонт участка, установили новую кран-балку. Всю оснастку разместили на подставках, подписали. Теперь здесь соблюдается порядок и чистота.

На участке свободнойковки силами КПЦ изготовлены, покрашены и установлены дополнительные ячейки для складирования концевых отходов, которые перерабатываются для серийных поковок.

Сейчас специалистами ГРПС подготавливаются инструкции по уборке рабочего места, визуализация СИЗ и стандарты для КПЦ. По словам Л.Г. Копытовой, система 5С вводится в кузнечно-прессовом цехе успешно.

Анна ИЛЬИНА



РАБОТА С ПОТРЕБИТЕЛЕМ

КАЧЕСТВО ДВИГАТЕЛЕЙ УЛУЧШИТСЯ

Продолжается работа над повышением качества двигателей, поставляемых на Петербургский тракторный завод.

На этой неделе изготовлен опытный образец двигателя, оборудованного пневмокомпрессором с разгрузочным клапаном фирмы Knorr-Bremse RUS (г. Нижний Новгород). Такой двигатель будет экономить не только топливо, но и расход масла.

- Для установки нового пневмокомпрессора нам необходимо изменить конфигурацию и крепление трубок подвода-отвода воды, - говорит начальник бюро двигателей ОГК

Олег Прохоров. - ПТЗ, по заявке которого был применён этот узел, изменит системы трактора и проведёт испытания трактора с новым пневмокомпрессором.

В мае на ПТЗ было отправлено три двигателя с генератором альтернативного поставщика ООО «Промо-Электро» (г. Ржев) мощностью 3 кВт вместо 2 кВт.

Проработана установка компрессора кондиционера ТМ-15 на двигатель 8481.10. Предлагаемый вариант компоновки направлен на ПТЗ. В июне на ТМЗ поступили электромагниты для оборудования двигателей электри-

ческим приводом рычага останова. Параллельно разработана конструкция привода рычага останова ТНВД посредством пневмоцилиндра. Техническое предложение также будет направлено на Петербургский тракторный завод.

Продолжается работа по переходу на применение форсунки производства АЗПИ. Проведены стендовые испытания. Для обеспечения стабильных мощностных показателей двигателя проводится дальнейшее уточнение основных параметров форсунки и изготовление опытных образцов.

- Все эти изменения должны улучшить не только качество двигателей, но и удобство их применения, эксплуатации и обслуживания, - считает О.И. Прохоров.

ФОРУМ

СОРЕВНОВАЛИСЬ МОЛОДЫЕ ПРОФЕССИОНАЛЫ



С 9 по 12 июня в парк-отеле «Спасское» состоялся девятый форум работающей молодежи «Пример».

На форум были приглашены работники разных организаций: АО «КБ «Луч», «Вымпел», ОДК «Газовые турбины», АО «СатИЗ», АО «ОМКБ», филиала НТИЦ в Санкт-Петербурге, студенты РГАТУ. Организатором мероприятия был ПАО НПО «Сатурн».

Наш завод представили инженер-конструктор СЭРОиС Ольга Головщикова и заместитель начальника ЦДДиКП по подготовке производства Алексей Мухин.

Насыщенная программа форума позволила быстро сплотить участников, заранее разделённых на команды. Задача перед молодыми специалистами стояла непростая: за три дня необходимо было разработать и защитить проекты производственного и социального значения. Кроме творческих конкурсов и юмористических спортивных эстафет, бизнес-тренирами были проведены семинары, посвящённые личностному росту и карьерному успеху.

- На молодёжном форуме «Пример» больше всего мне запомнился конкурс инновационных разработок

«Проектный штаб», - рассказывает О.Д. Головщикова. - Каждой команде было задано выявить существующие проблемы на предприятии ПАО НПО «Сатурн» и обозначить возможные пути решения. Очень бы хотелось провести и на нашем заводе такой конкурс среди молодёжи. Это поможет сплотить коллектив, даст возможность показать знания и профессиональные навыки, а самое главное, поможет руководителям увидеть проблемы на предприятии и пути их решения глазами работающей молодёжи.

Анна ИЛЬИНА

ГОД ЭКОЛОГИИ

ОХРАНЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ - ДОСТОЙНОЕ ВНИМАНИЕ

От состояния окружающей среды зависит здоровье людей и качество жизни. С каждым годом из-за влияния производственной деятельности экологическая обстановка ухудшается, загрязняются почва, атмосфера, реки и озера.

По указу Президента РФ 2017 год объявлен в России годом экологии. Цель такого решения – привлечь внимание к проблемным вопросам, существующим в экологической сфере, а также стимулировать политический интерес и действия, направленные на охрану окружающей среды, улучшить состояние экологической безопасности страны. Одним из ключевых направлений деятельности, обозначенных Президентом РФ, является совершенствование законодательства по экологии, направленное на ужесточение санкций в отношении нарушителей экологической безопасности и снижение административной нагрузки, введение льгот для предприятий, соблюдающих экологические требования и внедряющих наилучшие доступные технологии.

Любое промышленное предприятие в результате своей хозяйственной деятельности оказывает негативное влияние на окружающую среду. Но, несмотря на многочисленные производственные задачи, руководство нашего предприятия уделяет значительное внимание экологической де-

ятельности. Свой вклад в охрану окружающей среды ОАО «ТМЗ» вносит соблюдением требований природоохранного законодательства, рациональным использованием природных ресурсов и постоянным совершенствованием природоохранной деятельности.

В рамках общей задачи по минимизации воздействия на окружающую среду нашим предприятием ежегодно реализуется целый ряд мероприятий, позволяющих снизить выбросы и сбросы загрязняющих веществ, сократить объёмы образования отходов производства, и тем самым существенно снизить техногенную нагрузку на экологическую обстановку в Тутаевском районе. Осуществляется постоянный мониторинг влияния производственной деятельности предприятия на экологическую обстановку. Ведутся работы по совершенствованию действующей системы очистки сточных вод и повышению эффективности пылегазоулавливающих установок. Ведутся работы по модернизации парка технологического оборудования: приобретается современное оборудование, оказывающее менее негативное влияние на ОС. Проводится оптимизация и модернизация технологических процессов, направленных на снижение потребления энергоресурсов, оптимизации потребления сырья и материалов и использования произ-

водственных площадей.

В течение нескольких последних лет на ТМЗ была проведена огромная работа по техническому перевооружению системы теплоснабжения, в результате чего значительно снизились объёмы потребляемого газа, а также выбросы в атмосферу загрязняющих веществ: оксидов азота, оксида углерода, бензапирена.

В настоящее время уже начаты запланированные на этот год работы по модернизации технологического оборудования на участке обрубки и термообработки литых чугунолитейного цеха. Дробеметные камеры, эксплуатирующиеся на этом участке с момента основания цеха, будут заменены на новые современные дробеметные машины с эффективной системой очистки выбросов загрязняющих веществ. Реализация этого мероприятия позволит значительно улучшить условия труда в термообрубном корпусе, а также снизить количество выбросов загрязняющих веществ в атмосферный воздух.

На эксплуатируемых заводом очистных сооружениях промливневых стоков (ЛОС), куда сбрасываются не только заводские стоки, но и поверхностные стоки с части городской территории, и промливневые стоки с территории промышленной зоны, тоже проводится модернизация. Для повышения эффективности очистки

промливневых стоков, сбрасываемых с очистных сооружений в Волгу, в прошлом году был приобретён и введён в эксплуатацию песконефтеловитель ПНУ-40. В этом году уже начата реализация организационно-технических мероприятий для вывода песконефтеловителя в оптимальный режим работы и мероприятий по благоустройству территории ЛОС.

Работы по модернизации системы питьевого водоснабжения завода, которые были начаты в прошлом году и продолжают в этом, позволяют исключить утечки в сетях, снизить расход питьевой воды и улучшить её качество, тем самым снизить объёмы сточных вод. Также в этом году запланированы мероприятия по модернизации системы оборотного водоснабжения для охлаждения технологического оборудования, которые также приведут к снижению объёмов потребления питьевой воды и отводимых объёмов сточных вод.

С каждым годом всё большее внимание уделяется использованию отходов производства и потребления в качестве вторичного сырья, что способствует снижению негативного воздействия на земельные ресурсы. В 2016 году на предприятии были закуплены и введены в эксплуатацию гидравлические прессы для прессования картона (в МСЦ) и прессова-

ния металлической тары (в ЦДДиКП). В подразделениях предприятия организован отдельный сбор отходов, благодаря чему за 2016 год реализовано в сторонние организации для использования в качестве вторичного сырья 4 691 тонн отходов на сумму 40 690 тысяч рублей (металлолом, отработанные нефтепродукты, отработанные абразивы, использованные аккумуляторы, макулатура и другие). Кроме того, в собственное производство вернулось 7 737 тонн металлолома для использования в качестве сырья в литейном производстве, экономия - 29 050 тысяч рублей. В планах на 2017 год - увеличение объёмов и расширение перечня отходов, реализуемых в качестве вторсырья, например, различные виды пластиковой и полиэтиленовой тары. В настоящее время наше предприятие принимает участие в государственной программе «Об определении нормативов накопления бытовых отходов».

Контроль за уровнем воздействия предприятия на окружающую среду осуществляет эколого-промышленная лаборатория службы охраны труда, экологии и промышленной безопасности, которую возглавляет Т.В. Гусева. В 2016 году эколого-промышленная лаборатория СО-ТЭИПБ успешно прошла очередную аттестацию. В этом году лаборатория переедет на новые площади в АБК ЧЛЦ, где

сейчас силами ООО «СУ-1» ведётся капитальный ремонт. Модернизируется и расширяется лабораторная база средств измерений, что позволит наиболее точно и быстро проводить анализы контролируемых показателей и расширить их перечень. Контроль за качеством всех стоков предприятия и питьевой воды на заводе осуществляют инженеры-химики И.Д. Смирнова и лаборант А.В. Скорынина. Состав промышленных выбросов в атмосферу и качество атмосферного воздуха контролируют инженеры-химики Т.С. Разумовская и В.В. Касумова, лаборант Н.Л. Нилова. Деятельность предприятия по обращению с отходами производства и потребления курирует эколог М.В. Домничева.

Без преувеличения следует отметить, что все эти люди – ответственные и высококвалифицированные специалисты, прекрасно понимающие важность и необходимость своей работы и умеющие отстаивать перед производственниками свою точку зрения.

Благодаря многолетнему опыту и добросовестному отношению к своей работе, коллектив экологов успешно справляется с любыми поставленными задачами, внося свой достойный вклад в общий результат деятельности нашего завода.

Наталья КУКУШКИНА,
начальник СО-ТЭИПБ

ПРОФСОЮЗ

СОСТОЯЛСЯ МОЛОДЁЖНЫЙ ПРОФСОЮЗНЫЙ ФОРУМ

В Минске состоялся III молодёжный форум Международной Евроазиатской Федерации Металлистов под названием «Организуемся, Мобилизуемся!». В нём приняла участие председатель молодёжного совета ОАО «ТМЗ» Елена Ключкина.

В форуме участвовали около 60 молодых профактивистов из 10 стран евразийского региона. Российской Федерацию на форуме представляли профсоюзы: Роспрофмаш, Профавиа, ГМПР и Профсоюз АСМ.

Делегацию Профсоюза АСМ РФ представляли члены КМК: Сивань Инна (Челябинск), Баранов Артем (Нижний Новгород), Харисов Рафис (Набережные Челны), Гарнов Борис (Чебоксары), Ключкина Елена (Ярославль), Куликов Александр (Ульяновск), Вла-

сова Мария и руководитель делегации Тихомирова Надежда (Москва).

В первый день всех участников разделили на смешанные команды для формирования плана мероприятий по реализации молодёжной политики МЕФМ на 2017-2020 годы. Было понятно, что в ближайшее время особое внимание будет уделяться повышению мотивации профсоюзного членства молодёжи, обучению кадров, обмену опытом, информационной работе и другим вопросам. Результатом всей работы стало принятие на пленарном заседании декларации форума.

После открытия форума состоялось представление команд-участниц и их рассказ о работе с молодёжью. Делегация Профсоюза АСМ РФ подготовила оригинальную презентацию о каждом

участнике и в целом о работе Координационного молодёжного комитета Профсоюза за 2016 год. Яркости выступлению добавила форма Профсоюза АСМ, выделяющая команду.

Безусловно, при обмене опытом работы молодёжных советов мы отметили для себя определённые идеи, которые начнём осуществлять уже в ближайшее время, вот некоторые из них.

Акция «Стань промоутером» (предприятие «Атлант»). Ребята с сохранением заработной платы на протяжении месяца работали в магазинах по продаже своей техники. Актуальность – участие молодых рабочих в выставках, проектах на местах.

Проект-эстафета «Сотрудничаем». Представители предприятий Белпрофмаш ездят друг

к другу в гости (обмен опытом, спортивные мероприятия, обучение). После проведения мероприятия представители принимающей стороны едут с этой программой в другую организацию.

Первый и самый насыщенный рабочий день завершился товарищеским ужином, где делегации вручали подарки встречающей стороне и руководству МЕФМ, а встречающая сторона организовала встречу гостей национальной кухней, песнями и танцами. На память от делегации Профсоюза АСМ РФ каждый участник получил магнит с изображением флагов 19 стран, входящих в состав МЕФМ.

Второй день начался с раннего подъёма участников. Оргкомитет организовал обширную и незабываемую экскурсию по Минску, который встретил делегации теплом и уютом. В рамках экскурсионной программы посетили мемориальный комплекс «Ха-



тынь», символ массового уничтожения мирного населения, осуществлявшегося нацистами и коллаборационистами на оккупированной территории СССР, возложили цветы к Кургану Славы, отдавая дань памяти воинам, погибшим в Великой Отечественной войне. Далее все участники форума посетили Белорусский автомобильный завод, увидели, как рождается

знаменитый крупнейший карьерный самосвал в мире – БелАЗ.

Время, проведённое на форуме, пролетело как один миг. Общая работа и неформальное общение во время всего форума сплотили и подружили молодёжь, оставив самые приятные впечатления, зарядив позитивом и новыми идеями на целый год вперед.

Профсоюз АСМ

АКЦИЯ

Вместе против наркотиков

С 16 по 25 июня в Ярославской области проводится оперативно-профилактическое мероприятие «Вместе против наркотиков».

Цель акции – привлечение общественности к участию в противодействии незаконному обороту наркотиков и профилактике их немедицинского потребления, получение от населения информации о правонарушениях и преступлениях в сфере незаконного потребления и оборота наркотиков, консультирование населения по вопросам лечения и реабилитации наркозависимых, а также анализ поступающих предложений в указанных сферах деятельности.

Уважаемые граждане, по телефонам **2-31-12, 2-22-14** вы можете сообщить в МО МВД России «Тутаевский» об известных вам фактах хранения, изготовления и сбыта наркотических средств, вовлечения несовершеннолетних в незаконный оборот и потребление наркотических средств.

ОБРАТНАЯ СВЯЗЬ

Задайте вопрос начальнику полиции

28 июня с 16 до 17 часов по телефону **2-11-21** состоится «Прямая линия» с начальником МО МВД России «Тутаевский» полковником полиции Валерием Николаевичем Горбальюком. Жители города и района смогут обратиться к нему со своими проблемами, вопросами, жалобами и предложениями.

Штаб МО МВД России «Тутаевский»

Уважаемые читатели, следующий номер газеты выйдет 13 июля.

ПИСЬМО

В прошлом году на практике в Тутаеве были студенты-географы из МГУ. В этом году они приехали снова, но уже как гости. Своими впечатлениями о заводе они поделились с читателями газеты.

ПЕРВЫЙ ЗАВОД, ПЕРВЫЕ ВПЕЧАТЛЕНИЯ

Уже прошёл почти год с тех пор, как мы в составе группы студентов экономико-географов в рамках одной из практик посетили Тутаевский моторный завод.

В то время для большинства из нас это было первое предприятие. Мы с огромным любопытством рассматривали цеха, станки, пытались разобраться в технологической цепочке и месте предприятия в структуре российского машиностроения. Однако впереди нас ждали ещё не один город и не один завод, большая часть которых располагалась на Урале – наиболее значимом промышленном регионе нашей страны.

Сравнивать предприятия разного рода деятельности невозможно и не очень корректно. Тем не менее наша группа уверенностью может сказать, что Тутаевский моторный завод оставил одно из самых приятных впечатлений среди почти тридцати предприятий, посещённых за время практики. Радует, что производство постепенно модернизируется – закупается новое, более производительное и безопасное оборудование. После посещения некоторых других предприятий мы стали обращать особое внимание на безопасность производства и на условия, в которых работают люди. На ТМЗ они соблюдаются на хорошем уровне, что, к сожалению, есть далеко не всех отечественных заводах и фабриках.

Также очень приятно осознать, что руководство предприятия действительно выполняет цели и задачи, которые ставит перед

собой. Ведь зачастую, увы, происходит так, что рассказы и обещания так и остаются словами. В этом смысле очень многим отечественным предприятиям стоит поучиться у Тутаевского моторного. ТМЗ не стоит на месте и постоянно прогрессирует. В момент первого посещения завода нам только рассказывали о том, что создаётся участок алюминиевого литья. По приезде через год мы узнали, что он уже введён в производство, а в целом производительность, по сравнению с прошлым годом, увеличилась. Такие новости всегда для нас очень приятны: чем больше будет таких предприятий, тем лучше будет ситуация в отрасли, восстанавливать которую стране крайне необходимо.

Ещё одним положительным аспектом можно назвать то, что молодые работники завода получают жильё. Это способствует привлекательности рабочих профессий. В условиях дефицита работников технических специальностей это является особенно необходимым и важным. Очень здорово, что ТМЗ вносит свой вклад в решение этой общей для страны проблемы.

Очень радует, что несмотря на тяжёлую ситуацию в отечественном машиностроении, которую и сегодня нельзя назвать оптимистичной, завод смог приспособиться к новым условиям развития бизнеса и экономики. Опыт других посещённых нами машиностроительных предприятий показывает, что это удалось не всем. Многим пришлось колоссально сокращать свои мощности. Заме-

чательно, что своё новое будущее ТМЗ сумел построить, грамотно используя фонды советского времени, постепенно, по мере возможностей, заменяя их на новое современное оборудование. Конечно, по скорости модернизации и внедрению новых технологий ТМЗ заметно уступает таким гигантам машиностроения, как Казанский вертолётный завод, «ОДК-Пермские моторы», которые нам посчастливилось посетить в дни практики. Поле для работы на ТМЗ очень обширно, но это и замечательно. Пообщавшись в период практики с разными работниками ТМЗ, мы убедились в большом человеческом потенциале руководящего и рабочего состава завода и уверены, что возможности для ускоренного роста производственных мощностей на ТМЗ с помощью энтузиазма и совместных сил его работников могут быть успешно реализованы. Главное – любить свой завод, верить в лучшее даже в самые тяжёлые времена и каждый день делать всё, что в ваших силах, для его развития.

В заключение сердечно хотим пожелать нашему первому заводу, чтобы заказов год от года становилось больше, появилась новая продукция и новые потребители, чтобы удавалось успешно и продуктивно модернизировать все цеха, и чтобы вместе с заводом постепенно расцветал и город.

Ксения ДЕМИДОВА,
Дарина МЕДВЕДНИКОВА,
студентки 4 курса
географического факультета
МГУ им. М.В. Ломоносова



ОБЪЯВЛЕНИЯ

Продаётся 3-комнатная квартира у/п, 4/5-эт. дома по ул. Комсомольская, дом 103, общей площадью 67,2 м², кухня 9 м², комнаты 12\12\17 м². Развитая инфраструктура. Цена договорная. **Тел. 8-920-652-72-10.**

Продаётся 3-комнатная квартира, 2/9, по адресу: г. Тутаев, ул. Моторостроителей, 72, площадью 59,9 м². Балкон и лоджия застеклены, стояки заменены. Цена договорная. **Тел. 8-915-978-54-57 (Валерий).**

Продаётся 3-комнатная квартира в Тутаеве на проспекте 50-летия Победы. Кирпичный 9-этажный дом, 1 этаж, общая площадь 59,9 м², комнаты - 17/12/10, кухня 9 м². Ремонт, окна ПВХ. **Тел. 8-903-646-90-21.**

Продаётся 3-комнатная квартира в районе средней школы № 3. Недорого. **Тел. 8-920-655-11-91.**

Продаётся дача в с/о «Строитель» на 15 улице. 2-эт. деревянный дом, открытый мангал на площадке для отдыха, биотуалет, забор, водопровод, электричество, плодовые насаждения. **Тел. 8-905-630-33-71.**

Срочно, недорого продаётся диван. **Тел. 8-903-826-20-04.**

Продаётся набор мебели «Галактика», б/у. Высота 2,3 м. Цена 1500 рублей. **Тел. 8-910-825-13-60 (Ольга).**

Продаётся выдвижной диван б/у, музыкальный центр SONY б/у. **Тел. 8-910-822-87-58.**

ПЕНСИОННЫЙ ФОНД ИНФОРМИРУЕТ

О праве на ежемесячную выплату

Какие выплаты положены ухаживающим за инвалидами или престарелыми, и какими законами это регулируется?

Вопросы установления и осуществления ежемесяч-

ной выплаты урегулированы положениями Указа Президента РФ от 26.02.2013 № 175 «О ежемесячных выплатах лицам, осуществляющим уход за детьми-инвалидами, за инвалидами с детства I группы» и Указа Президен-

та РФ от 26.12.2006 № 1455 «О компенсационных выплатах лицам, осуществляющим уход за нетрудоспособными гражданами».

Согласно данным нормативным правовым актам, устанавливаются ежемесячные выплаты неработающим трудоспособным лицам, осуществляющим уход за детьми-инвалидами, за инва-

лидами с детства I группы - родителям, усыновителям, опекунам, попечителям - в размере 5500 рублей, другим лицам - в размере 1200 рублей. За инвалидом I группы, за престарелым, нуждающимся по заключению лечебного учреждения в постоянном постороннем уходе либо достигшим возраста 80 лет, - в размере 1200 рублей.



Предварительный прогноз погоды с 22 по 28 июня																gismeteo.ru											
ЧТ	22 июня			ПТ	23 июня			СБ	24 июня			ВС	25 июня			ПН	26 июня			ВТ	27 июня			СР	28 июня		
3	°C	Осадки		ЮЗ	°C	Осадки		СЗ	°C	Осадки		СЗ	°C	Осадки		ЮВ	°C	Осадки		СЗ	°C	Осадки		С	°C	Осадки	
740 мм рт. ст.	+13 +10			740 мм рт. ст.	+16 +8			743 мм рт. ст.	+14 +8			744 мм рт. ст.	+14 +9			742 мм рт. ст.	+15 +11			743 мм рт. ст.	+16 +10			749 мм рт. ст.	+17 +9		