

ИНСТРУМЕНТ САМОКОНТРОЛЯ

Уже год на нашем заводе проводится мониторинг производственной системы с помощью компьютерной программы VISUAL LEAN.

2

ПРИГЛАШАЕМ НА ПРОБЕГ

4 мая состоится традиционный легкоатлетический пробег, посвященный 72-й годовщине Победы в Великой Отечественной войне.

3

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ВЫБОРЫ

23 апреля будут проводиться дополнительные выборы депутатов муниципального совета городского поселения Тутаев.

4

ТЕХНОЛОГИЯ

11 апреля в механосборочном цехе был протестирован опытный образец тары для транспортировки коленвала в сборе

ИСПЫТАНИЯ ТАРЫ ПРОШЛИ УСПЕШНО

Прежняя деревянная тара давно нуждалась в замене. Она быстро приходила в негодность. Для перемещения и установки на электрокар приходилось использовать только погрузчик.

Вмещала она шесть коленвалов и занимала два квадратных метра. При разработке новой тары было решено избавиться от всех этих недостатков.

Новая тара состоит из профильных труб, с деревянными вставками и петлями для возможности подъема кранбалкой, - рассказыва-

ет начальник конструкторского бюро СЭиРОиС Наталья Коляскина. - Есть две профильные трубы для опоры коротких вилок погрузчика. Тара предназначена для перевозки коленвалов в сборе внутри и между цехами. Перемещать её можно при помощи погрузчика, гидравлической тележки, электрокара, грузоподъемных устройств. В таре размещаются три коленвала, но её конструкция позволяет применить стеллажную установку из трёх штук. Таким образом, на одном квадратном метре можно раз-

местить девять коленвалов. Это существенно экономит место для хранения и снижает затраты при транспортировке.

Изготовлением тары будет заниматься цех нестандартизированного оборудования и станкостроения. По словам начальника ЦНОиСС Дмитрия Смирнова, в ближайшее время планируется изготовить 25 штук. Таким образом, технологию обработки и транспортировки коленвала можно считать завершённой.

Анна ИЛЬИНА



СТАРТ ПРОЕКТА

НАЧАЛАСЬ РАБОТА НАД СОЗДАНИЕМ НОВОГО УЧАСТКА

14 апреля состоялось организационное собрание участников проекта по созданию нового участка пропитки, испытания и подборки деталей двигателей из алюминиевого литья.

Была сформирована рабочая группа, оформлен паспорт проекта. За каждым членом команды закреплён определённый этап работы. Технологической службой разрабо-

тана планировка участка. На её основании СЭиРОиС сделает проект энергообеспечения нового участка, который будет размещён на площади участка обработки алюминиевых деталей. Сюда будут перенесены испытательные стенды, планируется установка новой системы пропитки, будет создан участок под сборки деталей двигателей.

По словам руководи-

теля проекта, начальника ЦДДиКП Николая Голубева, реализация проекта поможет снизить убытки от брака алюминиевых деталей. На участке также будет производиться подборка деталей двигателя. Это увеличит производительность основных сборщиков двигателей и, как следствие, увеличится выпуск моторов. Срок реализации проекта - до 1 октября.



ОБУЧЕНИЕ

ПОВЫШАЮТ КВАЛИФИКАЦИЮ И УРОВЕНЬ ЗНАНИЙ

Служба управления персоналом ТМЗ ведёт постоянную работу по подготовке и повышению квалификации персонала.

В связи с развитием производственной системы, основанной на принципах бережливого производства, актуально обучение её принципам и инструментам.

С 19 апреля 240 человек из механосборочного, кузнечно-прессового и термического цехов пройдут обучение по системе 5С. В апреле по этой программе уже обучились 95 рабочих ремонтно-инструментального и термического цехов. 18 работников предприятия прошли обучение по системе SMED, 21 человек - по системе TPM.

Рабочие повышают свою квалификацию, осваивают смежные профессии. 41 рабочий МСЦ обучен по программе «Допуск на управление ПС с пола». 20 работников механосборочного

цеха освоили профессии фрезеровщика, шлифовщика и токаря. Организуется и индивидуальное обучение, например, профессии контролёр в литейном производстве, термист, оператор станков с ПУ, формовщик машинной формовки.

Повышают свою квалификацию руководители и специалисты. В апреле 17 человек прошли обучение и аттестацию по программе «Пожарно-технический минимум для руководителей и лиц, ответственных за пожарную безопасность пожароопасных производств». Следующая группа будет обучаться в мае.

Учебный процесс на производстве организован с помощью заводских специалистов, руководителей, рабочих высокой квалификации, а также преподавателей учебных заведений. Профессиональное обучение рабочих проводят инструк-

торы производственного обучения, имеющие стаж работы по профессии не менее трёх лет и преподаватели из числа руководителей и специалистов, имеющих высшее или среднее профессиональное образование.

При необходимости обучение организуется в образовательных учреждениях и учебных центрах Ярославля. В учебном центре ЦПКС (г. Ярославль) трое руководителей повысили свою квалификацию по направлению «Правила технической эксплуатации тепловых установок», двое - по направлению «Эксплуатация систем газораспределения и газопотребления». Четыре специалиста прошли обучение в региональном образовательном центре (г. Ярославль) по правилам обеспечения радиационной безопасности при работе с генерирующими источниками ионизирующего излучения.

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ СИСТЕМА

МОНИТОРИНГ - ИНСТРУМЕНТ САМОКОНТРОЛЯ

Уже год на нашем заводе проводится мониторинг производственной системы с помощью компьютерной программы VISUAL LEAN.

Пока аудит проходит в четырёх подразделениях: в механосборочном цехе, на участке сборки, испытания двигателей и новой техники, в ЦДДиКП, в службе маркетинга и сбыта продукции.

- Эта программа позволяет увидеть, как наше предприятие развивается в области бережливого производства, - рассказывает специалист ГРПС Людмила Виноградова. - Каждый работник подразделения - от начальника цеха до рабочего - должен ответить на 700 тестовых вопросов по всем направлениям деятельности предприятия, разделённые по трём направлениям бережливого производства: философия, принципы и инструменты. Заполненные чек-листы обрабатываются программой, и мы можем видеть, что именно в том или ином подразделении нуждается в улучшении.

Для ответов на вопросы не нужны специальные знания. Допустим, система задаёт сотруднику вопрос: «Имеется ли график доставки материала или комплектующих на место сборки или выполнения работ?». Если на рабочем месте сотрудник видит этот график, значит отвечает «да», если не видит - отвечает «нет». Ответ на этот вопрос говорит о многом: если графика нет, то, возможно, он не вывешен на рабочем месте. Если графика не существует вообще, значит, на предприятии нет работы по стандартизации доставки, а значит работники теряют время в ожидании комплектующих. И то, и другое повышает себестоимость продукции и снижает её конкурентоспособность.

Программа даёт возможность предприятию самому контролировать, как на нём внедряется бережливое производство, это своего рода самоконтроль, внутренний аудит, который проводится самими работниками завода.

Данные обрабатываются каждую неделю. И каждый показатель - это не просто статистика, а руководство к действию. Становится ясно, что и где нужно улучшить, над чем работать. На участках, где проводится мониторинг, вводится визуализация, наведён по-

рядок, появились графики уборки душевых и гардеробов. Таким образом, программа позволяет не только контролировать, но и внедрять инструменты и принципы бережливого производства. Выявляемые проблемы не откладываются в долгий ящик, а решаются гораздо быстрее.

Например, инструмент «Выравнивание нагрузки» во всех подразделениях на нулевой отметке. Пока у нас нет полной заменяемости. Не каждый сотрудник может заменить другого. Поэтому вводятся квалификационные таблицы, чтобы можно было обучиться и повысить квалификацию рабочих на участках, где это необходимо.

А вот показатель по принципам «Удовлетворение профессиональных потребностей» и «Удовлетворение физических потребностей» - 60%. Это хороший результат. Он говорит о том, что на нашем предприятии уделяется большое внимание персоналу. Для хорошей, комфортной работы, для обучения и повышения квалификации и профессионального уровня созданы все условия.

- Руководители подразделений приложили немало усилий, чтобы наши показатели не стояли на месте, а двигались только вверх, - считает Л.Г. Виноградова. - И конечно, без самих рабочих этого бы не произошло. Только в сплочённой команде можно внедрить бережливое производство.

Несмотря на то, что мы ещё только в начале пути, хочется подвести итоги за год. По результатам мониторинга на первом месте по внедрению инструментов и принципов бережливого производства участок сборки, испытания двигателей и новой техники (44,23%), на втором - цех деталей двигателей и корбки передач (37,63%), на третьем - механосборочный цех (35,6%), на четвёртом - служба маркетинга и сбыта продукции (34,58%). Поздравляем всех наших первых участников мониторинга, желаем всем подразделениям завода активно включаться в освоение инструментов и принципов бережливого производства. В группе по развитию производственной системы всегда готовы проконсультировать, оказать методическую помощь, подобрать литературу для изучения.

СИСТЕМА TPM

ОБСЛУЖИВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ БУДЕТ ВЕСТИТЬСЯ ПО СТАНДАРТАМ

Завершена работа по внедрению проекта «Организация системы TPM по обслуживанию оборудования в ЦДДиКП на участке обрабатывающих центров (№ 81)».

Проект был открыт главным механиком Геннадием Шелепановым в октябре прошлого года. Обучение по системе TPM прошли все работники участка обрабатывающих центров. Сейчас на

каждый станок разработан стандарт работы оператора и слесаря-ремонтника, составлены графики автономного обслуживания.

По словам инженера СЭиРОиС Антона Бурлакова, введение стандарта значительно снижает количество недосмотров. Следуя стандарту, сложно забыть или не проверить какой-либо узел.

В день ремонтники обслуживают по два - три

станка. Работники участка не перестают постоянно совершенствовать свои наработки. Так, ведущий инженер СЭиРОиС Кирилл Кудрявцев, осуществил идею внедрения стенда на своём рабочем месте. На нём размещены план участка, графики технического обслуживания, график учёта очистки оборудования, информационные таблицы, лист проблем, учёт сверхурочного времени, таблица применения масел.

- Раньше часть этих документов располагалась на стене, часть лежала в папках и на стеллажах, - рассказывает ведущий инженер СЭиРОиС Кирилл Кудрявцев. - Постоянно искать нужные бумаги неудобно. Поэтому и появилась идея систематизировать все документы и разместить их на стене для наглядности. Теперь мне и моим коллегам лучше видны рабочие графики, инструкции. К стенду легко подойти. Это экономит время на поиск нужной информации.

В планах работа над визуализацией стенда. Здесь будут размещены

фотографии сотрудников, статистика по простоям и обслуживанию оборудования, статистика потерь с графиками и диаграммами.

Сейчас на этом же участке открывается проект по внедрению системы TPM. По словам ведущего специалиста СЭиРОиС Александра Уракина, планируется создание паспорта на каждую единицу оборудования. В нём будет отражаться не только базовая информация о станке, но и текущая - например, все ремонты и замены на оборудовании. Дополнятся графики замены масла. Будет сделан расчёт коэффициента общей эффективности оборудования. В дополнение к стандартам для каждого станка будет произведён хронометраж по техническому обслуживанию. Планируется разработать мероприятия по уменьшению времени обслуживания оборудования и устранению потерь. В перспективе - ведение статистики простоев на участке обрабатывающих центров.

Анна ИЛЬИНА



Инженер СЭиРОиС Антон БУРЛАКОВ вносит запись в лист проблем

СИСТЕМА 5С

ЭФФЕКТИВНО ОРГАНИЗУЕМ РАБОЧЕЕ ПРОСТРАНСТВО

Работники участка механической обработки деталей, насосов и их сборки № 82 ЦДДиКП прошли обучение по системе 5С.

Проведена большая работа по эффективной организации рабочего пространства. В начале преобразования участок переехал на новые отремонтированные полы. Станки прошли полную чистку и покраску. При этом производство на участке не прекращалось.

- Коллектив у нас дружный и сплочённый, - рассказывает начальник участка механической обработки деталей, насосов и их сборки Светлана Рыжакова. - Потому и работа по системе 5С здесь началась легко. Есть молодые специалисты, например, наладчик 5 разряда Иван Брянцев. Он трудится в бригаде корпуса толкателя, много усовершенствований происходит благодаря ему. Он отвечает за оборудование в бригаде и готовится подать несколько кайдзен-предложений.

Недавно был восстановлен агрегатно-сверильный станок, на нём работала только одна по-



Наладчик автоматических линий 5 разряда Иван БРЯНЦЕВ

зиция. Молодой наладчик в команде с ремонтниками вложил много труда в настройку станка, который теперь полностью функционирует.

Работу свою Иван любит, следит не только за исправностью оборудования, но и за чистотой. Закрепленные за ним станки всегда готовы к работе. Приятно наблюдать, как молодой специалист трепетно относится к своему делу.

После введения систе-

мы 5С в бригаде корпуса толкателя появилась новая тара для транспортировки деталей внутри и между цехами, что значительно улучшает условия труда рабочих. Уборка на участке проводится каждый день, генеральная уборка - раз в неделю.

- В наших обязанностях всегда была уборка рабочего места, и мы это выполняли, - рассказывает Иван Брянцев. - Но на обучении по системе 5С нам наглядно по-

казали, как лучше организовать пространство на своём рабочем месте. Моя работа началась с сортировки инструментов и принадлежностей, которые находились в моём ящике. Казалось, что порядок в моём шкафу не нуждается в усовершенствованиях. Оказалось, есть что разобрать. После сортировки я всё распределил по своим местам. Теперь мне удобно пользоваться инструментом - он всегда под рукой. А все документы - на верхней полке.

По словам специалиста ГРПС Людмилы Копытовой, коллектив этой бригады дружно включился в работу по системе 5С, между работниками доброжелательные отношения, к ним приятно приходиться.

Скоро работников участка ожидает обновление. У них появятся тары для инструментов и лотки для документов. На участке будет установлен информационный стенд. Новые условия не только приятны, но и помогают быстро и качественно выполнять работу.

Анна ИЛЬИНА

СПАРТАКИАДА

РАДУЮТ УСПЕХИ ЗАВОДСКОЙ КОМАНДЫ

8 апреля в городском клубе состоялись соревнования по шахматам и шашкам в рамках спартакиады трудящихся предприятий и организаций ТМР.

Сборная команда ОАО «ТМЗ» проявила все свои лучшие качества и даже в отсутствии лидеров смогла подняться на верхнюю

ступень пьедестала почёта. Честь завода защищали Геннадий Орлов, Александр Тимощук, Григорий Прищеп, Фёдор Умнов.

В минувшие выходные состоялся очередной этап спартакиады. Все встречи с участием команды нашего завода прошли ярко, непредсказуемо и эмоционально. Это бы-

ли самые интересные моменты турнира. На радость наших болельщиков заводчане заняли первое место. Такой результат завоевали Роман Воробьёв, Николай Тихонов, Антон Колосков, Роман Козлов, Леонид Блинов, Олеся Колоскова и Екатерина Назарова.

Также сборная завода в этапе спартакиа-

ды ФСОП РОССИИ среди предприятий и организаций Ярославской области по волейболу смогла обыграть волейболистов ЯЗДА и, уступив ярославским моторщикам, заняла второе место. Впереди - мини-футбольные баталии на областной арене.

Светлана РОЦУПКИНА



СПОРТ

ПРИГЛАШАЕМ НА ЛЕГКОАТЛЕТИЧЕСКИЙ ПРОБЕГ

4 мая на территории ТМЗ состоится традиционный легкоатлетический пробег (спринт), посвященный 72-й годовщине Победы в Великой Отечественной войне.

Эти соревнования одни из самых любимых на нашем предприятии. Они всегда собирают большое количество участников и болельщиков из всех подразделений завода.

В этом году соревнования пройдут 4 мая в 14 часов, как обычно, у корпуса цеха деталей двигателей и коробки передач. Сбор участников соревнований - 4 мая в 13.30 в фойе заводоуправления (1 этаж). Единая форма, эмблемы - приветствуются.

Заявки для участия принимаются до 3 мая в административно-хозяйственной службе, профкоме и по телефону 8-910-666-40-08. Собрание представителей команд состоится 3 мая в 10 часов в библиотеке заводоуправления (4 этаж). В заявке необходимо указать цех, фамилию, имя, отчество и год рождения участника.

Согласно положению о пробеге, к участию в соревнованиях допускаются работники завода, практиканты и стажёры, не

имеющие противопоказания по здоровью. Каждое подразделение заявляет к участию команду из трёх человек. Допускается участие от цеха или отдела более одной команды.

Результат команды исчисляется из суммы показанного времени её участников. Побеждает меньшее суммарное время команды по 100-метровым и 60-метровым забегам трёх членов команды.

Участники будут разделены на возрастные категории. Мужчины: первая категория участников - до 30 лет, вторая - 31 - 38 лет, третья - 39 - 51 год, четвёртая - 52 года и старше. Женщины: первая категория участниц - до 32 лет, вторая - 33 - 37 лет, третья - 38 - 49 лет, четвёртая - 50 лет и старше.

Участники, показавшие лучшие результаты среди мужчин и женщин отдельно в каждой возрастной категории, награждаются грамотами и призами. Команды, занявшие 1, 2, 3 места в номинациях «Мужская», «Женская», «Смешанная -1» (соотношение мужчин и женщин - 1:2), «Смешанная -2» (соотношение мужчин и женщин - 2:1) награждаются грамотами и призами.

ОРГКОМИТЕТ

ВОЛЕЙБОЛ

«ЯРОСЛАВНА-ТМЗ» СТАЛА БРОНЗОВЫМ ПРИЗЁРОМ ЧЕМПИОНАТА



В Тамбове завершился второй финальный тур чемпионата России - чемпионата ЦФО по волейболу среди женских команд первой лиги.

Тутаевская команда «Ярославна-ТМЗ» сумела завоевать бронзовые медали. Напомним, что в первом туре, который проходил в Череповце, наши волейболистки сначала уступили «Тамбовчанке» - 0:3, а затем обыграли елецкий «Университет» - 3:1 и череповецкий клуб «Северянка-3» - 3:1.

К сожалению, во втором туре «Ярославна-ТМЗ» не сумела одержать ни одной победы, уступив «Северянке-3» - 0:3, «Тамбовчанке» - 0:3 и «Университету» - 2:3. Но это не помешало нашей команде занять итоговое третье место и завоевать бронзовые медали.

Отметим, что тутаевская команда уже не первый год испытывает серьёзные финансовые трудности, но это не мешает подопечным Владимира Пилипенко добиваться высоких результатов.

МОЛОДЁЖЬ

СРАЗИЛИСЬ В ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ БИТВЕ

12 апреля на предприятии «Автодизель» состоялась интеллектуальная игра, в которой участвовали работники пяти промышленных предприятий области.

В числе участников - команды ПАО «Автодизель», ООО «Силовые агрегаты», АО «ЯЗДА», ОАО «ТМЗ», ЯАМК. Молодёжный совет нашего предприятия представил две команды по шесть человек.

В этом году игра была посвящена Году эколо-



гии. Она проходила в четыре тура. Первый тур - викторина ко Дню космонавтики. Второй - экологическая викторина. Третий тур - на тему «Кино и музыка». Четвёртый - «Своя игра», где команды выбирали из предложенных тему и номер вопроса.

Среди 12 команд наши коллеги заняли в разных номинациях третье и пятое места. Они были награждены дипломами и призами. Поздравляем наших ребят с хорошим результатом.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ВЫБОРЫ

ГОЛОСОВАНИЕ СОСТОИТСЯ НА ДВУХ ИЗБИРАТЕЛЬНЫХ УЧАСТКАХ

23 апреля будут проводиться дополнительные выборы депутатов муниципального совета городского поселения Тутаев третьего созыва по одномандатным избирательным округам № 12 и № 17.

В борьбу за депутатский мандат включились по три кандидата в каждом округе. Самовыдвиженцев среди них нет. В обоих округах своих кандидатов выдвинули партии ЕДИНАЯ РОССИЯ, КПРФ и ЛДПР.

В округе № 12 жители будут выбирать между санитаркой Тутаевской ЦРБ Светланой Кузнецовой (КПРФ), электромонтёром МУП «Горэлектросеть» Русланом Нагаевым (ЛДПР) и директором МУ «Центр культуры и туризма «Романов-Борисоглебск» Артёмом Павловым (ЕДИНАЯ РОССИЯ).

В округе № 17 кандидатами в депутаты являются индивидуальный предприниматель Лиана Голубина (КПРФ), временно неработающий Руслан Кацапов (ЛДПР) и директор средней школы № 7 Елена Сапегина (ЕДИНАЯ РОССИЯ).

Те избиратели, кто 23 апреля по уважительным причинам не смогут прийти на избирательный участок, имеют право проголосовать досрочно по 22 апреля включительно в помещении участковых избирательных комиссий № 753 (ПУ-41) и № 758 (средняя школа № 7).

Границы избирательных округов, в которых пройдут дополнительные выборы 23 апреля

Избирательный округ № 12

Избирательный участок № 753

г. Тутаев, ул. Р. Люксембург, д. 57, ПУ-41, тел. 2-14-92. Численность избирателей – 1675. Границы участка – г. Тутаев: улица Р. Люксембург, д. 58, 60, 62; улица Промышленная, д. 6; проспект 50-летия Победы, д. 28, 30.

Избирательный округ № 17

Избирательный участок № 758

г. Тутаев, ул. Комсомольская, д. 117, средняя школа № 7, тел. 2-21-37. Численность избирателей – 1599. Границы участка - г. Тутаев: улица Комсомольская, д. 89, 91, 95, 97; улица Советская, д. 13, 17, 21, 23, 25, 29.

ПРЕСС-КОНФЕРЕНЦИЯ

РАСКРЫВАЕМОСТЬ МОШЕННИЧЕСТВ – МЕНЬШЕ СОРОКА ПРОЦЕНТОВ

11 апреля состоялась пресс-конференция начальника полиции МО МВД России «Тутаевский» Валерия Горбалюка, посвящённая итогам работы за первые три месяца года.

В первом квартале наметилась тенденция снижения преступности, - рассказал В.Н. Горбалюк. - Зарегистрировано 191 преступление, это на 9% меньше, чем за аналогичный период прошлого года. Из них 37 тяжких и особо тяжких преступлений – на одно больше, чем в прошлом году.

В структуре преступности по-прежнему большую часть составляют кражи, при этом на 17,2% сократилось их общее количество. Кражи часто совершаются на дачах

и в гаражах. Несмотря на общее снижение числа хищений транспортных средств, количество краж автомашин увеличилось с одного до трёх. В результате действий сотрудников полиции задержана группа преступников, занимавшаяся кражами автотранспорта.

В результате мероприятий по пресечению преступлений, связанных с незаконным оборотом наркотических средств, сотрудниками отдела выявлено пять преступлений. Три из них относятся к категории тяжких. Задержано несколько человек по подозрению в установке так называемых закладок. Проводится следствие. Причём некоторые из задержанных ведут здоровый образ жизни и наркотики не употребляют.

К сожалению, актуальной остаётся опасность стать жертвой мошенников. Теперь в их арсенале сотовая связь и интернет. Поэтому любое сообщение о попавших в беду родственниках нужно проверять в полиции.

В.Н. Горбалюк напомнил, что необходимо знать и о мерах безопасности при обнаружении подозрительных предметов: одиноко стоящей сумки, пакета. В этом случае также будет лишним звонок в полицию. К сожалению, угроза терроризма – распространённое явление в современном мире. Внимательно относиться к новым соседям. Чаще всего террористы снимают квартиры или частные дома.

Количество преступлений, совершённых в обще-

ственных местах, сократилось на 10,9%, однако на 5,7% увеличилось число уличных преступлений.

Количество оконченных производством уголовных дел сократилось на 19%, число приостановленных уголовных дел сократилось на 40,3%, общий удельный вес расследованных преступлений увеличился на 9,3%.

Раскрываемость тяжких преступлений увеличилась на 9,2%. Раскрыто убийство, все факты умышленного причинения тяжкого вреда здоровью. Раскрываемость краж в целом составляет 46,3%, мошенничеств - 36,4%. Расследовано 95 уголовных дел.

Анна ИЛЬИНА

ПЕНСИОННЫЙ ФОНД ИНФОРМИРУЕТ

ВЫПЛАТА ПЕНСИЙ В ПРАЗДНИЧНЫЕ ДНИ

В связи с предстоящими праздниками и выходными днями мая с УФСР ЯО согласован график выплаты пенсий и иных социальных выплат.

В городских отделениях почтовой связи с 6-разовой доставкой: 4 мая – за 4 мая, 5 мая – за 5 и 7 мая,

6 мая – за 6 мая, 8 мая – за 8 и 9 мая.

В городских отделениях почтовой связи с 5-разовой доставкой (выходной вс.-пн.): 4 мая – за 4 и 7 мая, 5 мая – за 5 и 8 мая, 6 мая – за 6 и 9 мая.

В городских отделениях почтовой связи с 5-разовой доставкой (выходной

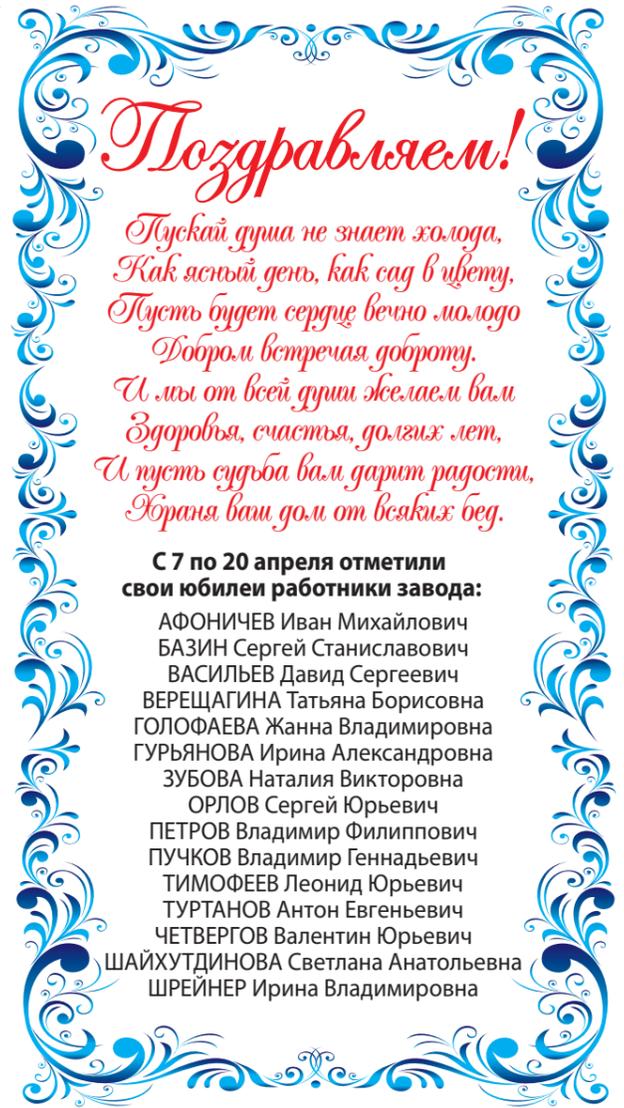
сб.-вс.): 4 мая – за 4, 6 и 7 мая, 5 мая – за 5, 8 и 9 мая.

С 10 мая доставка пенсий и иных социальных выплат по всем городским отделениям почтовой связи осуществляется в обычном режиме.

В сельских ОПС с режимом работы (понедельник, среда, пятница): 3 мая – за

4, 7 и 6 мая, 5 мая – за 5, 8 и 9 мая, 10 мая – за 10 мая.

В сельских ОПС с режимом работы (вторник, четверг, суббота): 4 мая – за 4, 5 и 7 мая, 6 мая – за 6, 8, 9 и 10 мая. В остальных дни – в обычном порядке в соответствии с установленным графиком выплаты.



С 7 по 20 апреля отметили свои юбилеи работники завода:

- АФОНИЧЕВ Иван Михайлович
- БАЗИН Сергей Станиславович
- ВАСИЛЬЕВ Давид Сергеевич
- ВЕРЕЩАГИНА Татьяна Борисовна
- ГОЛОФАЕВА Жанна Владимировна
- ГУРЬЯНОВА Ирина Александровна
- ЗУБОВА Наталия Викторовна
- ОРЛОВ Сергей Юрьевич
- ПЕТРОВ Владимир Филиппович
- ПУЧКОВ Владимир Геннадьевич
- ТИМОФЕЕВ Леонид Юрьевич
- ТУРТАНОВ Антон Евгеньевич
- ЧЕТВЕРГОВ Валентин Юрьевич
- ШАЙХУТДИНОВА Светлана Анатольевна
- ШРЕЙНЕР Ирина Владимировна

ОБЪЯВЛЕНИЯ

Продаётся дача в с/о «Строитель» на 15 улице. 2-эт. деревянный дом, открытый мангал на площадке для отдыха, биотуалет, забор, водопровод, электричество, яблони, виноград, плодово-ягодные насаждения. Цена договорная. **Тел. 8-905-630-33-71.**

Продаётся 3-комнатная квартира, 2/9, по адресу: г. Тутаев, ул. Моторостроителей, 72, площадью 59,9 м². Балкон и лоджия застеклены, стояки заменены. Цена договорная. **Тел. 8-915-978-54-57 (Валерий).**

Продаётся 3-комнатная квартира в Тутаеве на проспекте 50-летия Победы. Кирпичный 9-этажный дом, 1 этаж, общая площадь 59,9 м², комнаты - 17/12/10, кухня 9 м². Ремонт, окна ПВХ. Возможна продажа со встроенной мебелью на кухне. **Тел. 8-903-646-90-21.**

Продаётся 3-комнатная квартира в районе средней школы № 3. Недорого. **Тел. 8-920-655-11-91.**

Продаются упаковка подгузников для взрослых № 3, цена 450 руб., впитывающие пелёнки - размер 60x90, цена 350 руб. **Тел. 8-910-810-61-22.**

ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ

по приёму сообщений о возможных правонарушениях в ОАО «ТМЗ»

НЕ МОЛЧИ! ДЕЙСТВУЙ!

Если вам стало известно о фактах хищения, корпоративного мошенничества, коррупции и других правонарушений в ОАО «ТМЗ», вы можете сообщить о них по телефонам: городской **2-12-12**, внутренний **22-00** (круглосуточно в режиме автоответчика). 152300, Ярославская обл., г. Тутаев, ул. Строителей, д. 1 (с пометкой «Горячая линия»).

КОНФИДЕНЦИАЛЬНОСТЬ ГАРАНТИРОВАНА



Предварительный прогноз погоды с 20 по 26 апреля

gismeteo.ru

ЧТ	20 апреля			ПТ	21 апреля			СБ	22 апреля			ВС	23 апреля			ПН	24 апреля			ВТ	25 апреля			СР	26 апреля		
С	t°C	Осадки	З	t°C	Осадки	ЮЗ	t°C	Осадки	З	t°C	Осадки	ЮЗ	t°C	Осадки	ЮЗ	t°C	Осадки	ЮЗ	t°C	Осадки	З	t°C	Осадки				
759	+4	☁	753	+6	☁	740	+6	☁	743	+7	☁	746	+8	☁	744	+10	☁	750	+11	☁	3	+0	☀				
мм рт.ст.	-4		мм рт.ст.	-4		мм рт.ст.	+1		мм рт.ст.	+1		мм рт.ст.	-1		мм рт.ст.	-3		мм рт.ст.	0								