

**Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда**

Наименование организации: Публичное акционерное общество "Тутаевский моторный завод"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
					3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	64	64	0	13	47	4	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	64	64	0	13	47	4	0	0	0
из них женщин	10	10	0	8	2	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	<b>Управление</b>																						
1	Начальник цеха	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
2	Заместитель начальника цеха	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<b>Производственно-диспетчерское бюро</b>																						
3	Распределитель работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
4	Начальник бюро	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
5	Инженер по подготовке производства	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Конструкторско-технологическое бюро																							
6	Начальник бюро	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
7	Инженер-технолог	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
8	Инженер-технолог	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<b>81. Участок изготовления запасных частей, резино-технических изделий, оснастки и приспособлений</b>																						
9A	Токарь	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
10A (9A)	Токарь	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
11A (9A)	Токарь	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
12A (9A)	Токарь	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
13	Токарь	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
14A	Токарь	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
15A (14A)	Токарь	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16A (14A)	Токарь	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17	Фрезеровщик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
18	Токарь-расточник	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
19A	Фрезеровщик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
20A (19A)	Фрезеровщик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
21A (19A)	Фрезеровщик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
22A (19A)	Фрезеровщик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
23	Токарь-расточник	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
24	Станочник широкого профиля	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25A	Шлифовщик, занятый на обдирке, точке, резке, шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом 50%	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
26A (25A)	Шлифовщик, занятый на обдирке, точке, резке, шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом 50%	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
27A	Шлифовщик	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
28A (27A)	Шлифовщик	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
29A (27A)	Шлифовщик	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
30	Строгальщик	-	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

31A	Прессовщик-вулканизаторщик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
32A (31A)	Прессовщик-вулканизаторщик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
33A	Слесарь-ремонтник	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
34A (33A)	Слесарь-ремонтник	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
35A (33A)	Слесарь-ремонтник	2	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
36A	Слесарь-ремонтник	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
37A (36A)	Слесарь-ремонтник	2	-	2	3.1	-	-	-	2	2	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
38A	Слесарь-инструментальщик	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
39A (38A)	Слесарь-инструментальщик	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
40	Слесарь-инструментальщик, занятый шлифовкой металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом 50%	2	-	3.1	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
41	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
42A	Оператор станков с программным управлением	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
43A (42A)	Оператор станков с программным управлением	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
44	Электрогазосварщик	3.1	-	2	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	3.2	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
45	Электроэрозионист	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
46	Зуборезчик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
47	Резчик на пилах, ножовках и станках	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
48	Токарь по обработке абразивных изделий	2	-	3.1	3.1	-	-	2	2	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Да	Нет	Да
49	Мастер производственного участка	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
50	Мастер производственного участка старший	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	<b>82. Участок режущего и мерительного инструмента</b>																						
51A	Фрезеровщик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
52A (51A)	Фрезеровщик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
53A (51A)	Фрезеровщик	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
54A	Шлифовщик, занятый на обдирке, точке, резке, шлифовке	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

	металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом 100%																						
55А (54А)	Шлифовщик, занятый на обдирке, точке, резке, шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом 100%	2	-	2	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
56	Слесарь-инструментальщик, занятый шлифовкой металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом 50%	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
57	Слесарь-инструментальщик	2	-	2	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
58А	Заточник, занятый на обдирке, точке, резке, шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом	-	-	3.1	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
59А (58А)	Заточник, занятый на обдирке, точке, резке, шлифовке металлических изделий и инструмента абразивными кругами сухим способом	-	-	3.1	3.1	-	-	-	2	-	-	-	2	3.1	-	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Да	Нет	Да
60	Токарь	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
61	Станочник широкого профиля	2	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
62А	Кладовщик старший	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
63А (62А)	Кладовщик старший	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
64	Мастер производственного участка старший	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 11.11.2019

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер

(должность)

(подпись)

Щаников В.М.

(Ф.И.О.)

22.01.2020

(дата)

Заместитель председателя комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Заместитель главного инженера - начальник СТПП

(должность)

(подпись)

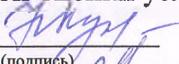
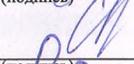
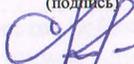
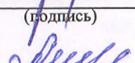
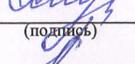
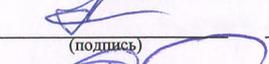
Гунин А.В.

(Ф.И.О.)

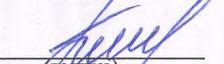
22.01.2020

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Начальник СОТЭиПБ (должность)		Кукушкина Н.К. (Ф.И.О.)	22.01.2020 (дата)
Начальник СУП (должность)		Баланцева С.Г. (Ф.И.О.)	22.01.2020 (дата)
Начальник юридического отдела (должность)		Суханова Р.А. (Ф.И.О.)	22.01.2020 (дата)
Председатель ППО (должность)		Ануфриева Г.А. (Ф.И.О.)	22.01.2020 (дата)
Главный технолог (должность)		Алёшин С.Д. (Ф.И.О.)	22.01.2020 (дата)
Главный металлург (должность)		Баланцев С.А. (Ф.И.О.)	22.01.2020 (дата)
Главный энергетик (должность)		Яковлев В.А. (Ф.И.О.)	22.01.2020 (дата)
Главный механик (должность)		Шелепанов Г.Н. (Ф.И.О.)	22.01.2020 (дата)
Начальник эколого-промышленной лаборатории СОТЭиПБ (должность)		Гусева Т.В. (Ф.И.О.)	22.01.2020 (дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

2636 (№ в реестре экспертов)		Липина Светлана Николаевна (Ф.И.О.)	11.11.2019 (дата)
4974 (№ в реестре экспертов)		Бархоткина Татьяна Валерьевна (Ф.И.О.)	11.11.2019 (дата)