ПУБЛИЧНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
ТУТАЕВСКИЙ МОТОРНЫЙ ЗАВОД

Информационный бюллетень № 1-2025

Идентификация толкателя механизма газораспределения 840.1007180

Уважаемые коллеги и клиенты!

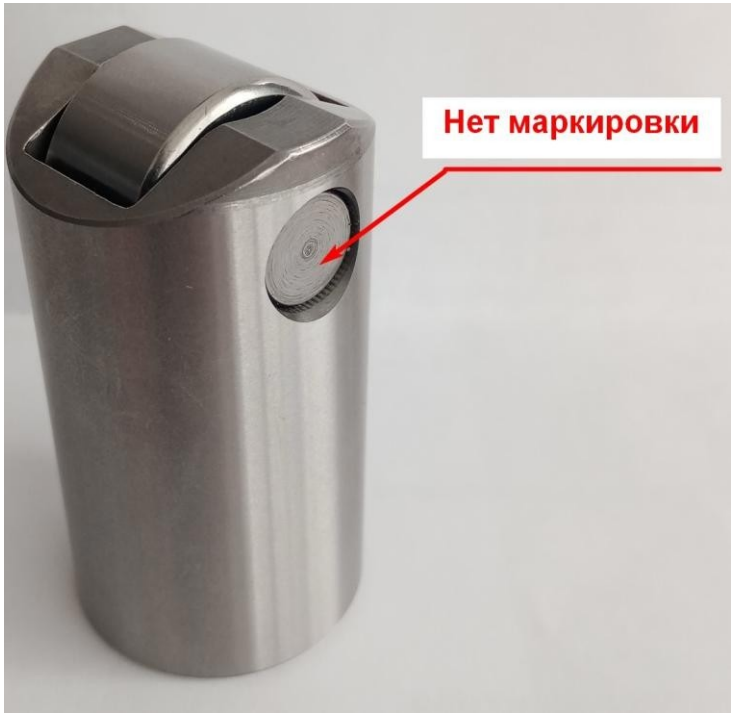
В настоящее время на рынке запасных частей фиксируется наличие большого количества контрафактной продукции, в частности толкателей механизма газораспределения 840.1007180 производства КНР.

По результатам проведённых на ПАО "ТМЗ" металлографических исследований и контроля ключевых параметров (характеристик) толкателей производства КНР были выявлены отклонения в части качества химико-термической обработки и геометрических размеров элементов фиксации оси толкателя. Зафиксированные несоответствия параметров толкателя 840.1007180 производства КНР приводят к задиру пары «кулачок распредвала- ролик толкателя», износу сопрягаемых рабочих поверхностей ролика толкателя, кулачка распредвала и отказу двигателя, как в связи с невозможностью регулировки теплового зазора клапанов, так и по причине обрыва клапана в связи с нарушением величины теплового зазора.

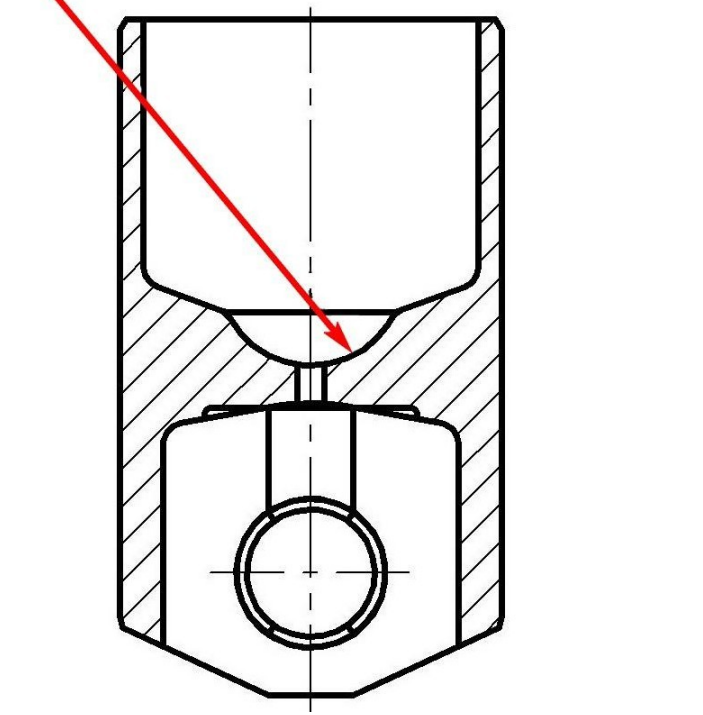
В целях идентификации оригинальных комплектующих деталей и узлов производства ПАО "ТМЗ" ниже приведена информация по основным внешним отличительным признакам толкателей.

г. Тутаев 16 апреля 2025 г.

840.1007180 производства ПАО «ТМЗ»	840.1007180-01 производства КНР
Материал корпуса – Сталь 15ХФ ГОСТ 10702-2016	**Материал корпуса – Сталь 20Х ГОСТ 4543-2016**
Место клеймения на цилиндрической поверхности корпуса толкателя 	**Клеймение толкателя отсутствует** 

840.1007180 производства ПАО «ТМЗ»	840.1007180-01 производства КНР
Маркировка оси ролика толкателя  	Маркировка оси ролика толкателя отсутствует 
* - Будет внедрена в производство с мая 2025 г.	

840.1007180 производства ПАО «ТМЗ»	840.1007180-01 производства КНР
	

840.1007180 производства ПАО «ТМЗ»	840.1007180-01 производства КНР
Поверхность под наконечник штанги имеет дополнительную обработку (полирование) 	Необработанная поверхность под наконечник штанги 