Б-Б
В-В А
М1:10
Вид Е
Д-Д повернуто
Ж-Ж повернуто
Поз.Н
М1:10
Т-Т
М1:5
Вид Г повернуто
М1:10
В-В
Г-Г
М1:10
И-И повернуто
М1:5
К-К повернуто
М1:5
З-З
М1:2
Вид Л
М1:5
М-М
М1:4
Н-Н
М1:1
П-П
М1:2
Р-Р
М1:2
24 прокладки по 6шт. в пакете
При наибольшем рабочем усилии
20 прокладок по 6шт. в пакете
Сетка-74
670
500
170
сетка-85
1
74
68
37
35
33
32
12
67
2
30
4
47
5
31
36
3
71
9
8
10
23
24
22
27
14
19
6
7
73
28
25
59
60
62
18
49
53
55
72
69
75
76
21
20
46
48
51
38
39
40
61
63
29
45
34
70
41
44
13
11
Дубликат

Условные обозначения

▨	Шамот ШБ
▨	Бетон огнеупорный
▭	асбест

Техническая характеристика

Наименование показателя	Норма
Число рабочих витков	38
Число секций водоохлаждения	11
Общее число витков	42

Технические требования.

1. Покрытие наружных поверхностей эмаль ГФ-245 серая ГОСТ 5971-78, V-С1.
Покрытие внутренних поверхностей каркаса - грунтовка ФЛ-03К красно-коричневая. ГОСТ 9109-76. V 6/1 100°С
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
3. *Обработать по сопряженным деталям.
4. Резку рукавов поз. 71 производить по месту.
5. Маркировать по ТУ шрифтом ПО-14 ГОСТ 2930-62.
6. Систему водоохлаждения испытать на водонепроницаемость под давлением 4-6 атм.
7. Шероховатость обработанных поверхностей деталей поз. 36, 39, 40 - $\sqrt{Rz 20}$ поз. 37 - $\sqrt{}$; поз. 38 - $\sqrt{Rz 20}$
8.* Размеры для справок.
9. Вместо блоков из бетона огнеупорного поз. 41 подовая часть тигля может быть изготовлена из шамотного лекального кирпича по ГОСТ 390-69 N 104 в количестве 36 шт. (4 слоя).

					НАИК 301 151 011 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Установка индуктора Сборочный чертеж	Лит.		Масса 287,2	Масштаб 1:5
Разраб.	Кузнецова					Лист		Листов 1	
Пров.	Чеботарев								
Т.контр.	Демин				ССАТ-04				
Н.контр.	Носова								
Утв.	Горбунов								

Копировал