

1. Шп. №5 выложить ручкой электродной сваркой.
2. После сварки снять внутренние напряжения.
3. Размеры для справки.
4. Предельные отклонения размеров: Н14, н4; ±0,15.
5. Коллектор испытать на герметичность: давлением при давлении 0,7 МПа (7 атм.) воздухом в воду.

Кол-во 2 шт

погр на 20.21.2

		4777-02.000055			
1	Шп. №5	1	Коллектор	1	1
2	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
3	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
4	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
5	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
6	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
7	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
8	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
9	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
10	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
11	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
12	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
13	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
14	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
15	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
16	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
17	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
18	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
19	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
20	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
21	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
22	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
23	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
24	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
25	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
26	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
27	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
28	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
29	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
30	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
31	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
32	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
33	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
34	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
35	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
36	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
37	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
38	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
39	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
40	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
41	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
42	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
43	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
44	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
45	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
46	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
47	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
48	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
49	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
50	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
51	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
52	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
53	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
54	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
55	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
56	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
57	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
58	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
59	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
60	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
61	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
62	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
63	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
64	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
65	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
66	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
67	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
68	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
69	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
70	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
71	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
72	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
73	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
74	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
75	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
76	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
77	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
78	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
79	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
80	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
81	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
82	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
83	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
84	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
85	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
86	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
87	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
88	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
89	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
90	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
91	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
92	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
93	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
94	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
95	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
96	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
97	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
98	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
99	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1
100	Шп. №5	1	Сварочный шов	1	1

берхман

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Документация		
4747.40.02.000СБ	Сборочный чертеж		
	Сборочные единицы		
4747.40.02.100 ✓	Горелка	132	
4747.40.02.110 ✓	Подвод	1	
4753A2Г.40.02.100	Горелка Детали	2	вместо
4747.40.02.001 ✓	Труба	1	
4747.40.02.002 ✓	Труба	1	
4747.40.02.003 ✓	Труба	11	
4747.40.02.004 ✓	Труба	1	
4747.40.02.005	Патрубок Труба 20 ГОСТ 3262-75 Шероховатость $Rz80$ по резу		
4747.40.02.006 ✓	L=40x14 Заглушка	4	0,03 кг
4747.40.02.007 ✓	Пластина	4	
4747.40.02.005	Уплотнитель	2	вместо
4747.40.02.008	Поворот	2	вместо

4747.40.02.000

№ докум.	Подп.	Дата
47024106		15.11.81
47024106		15.11.81
47024106		15.11.81

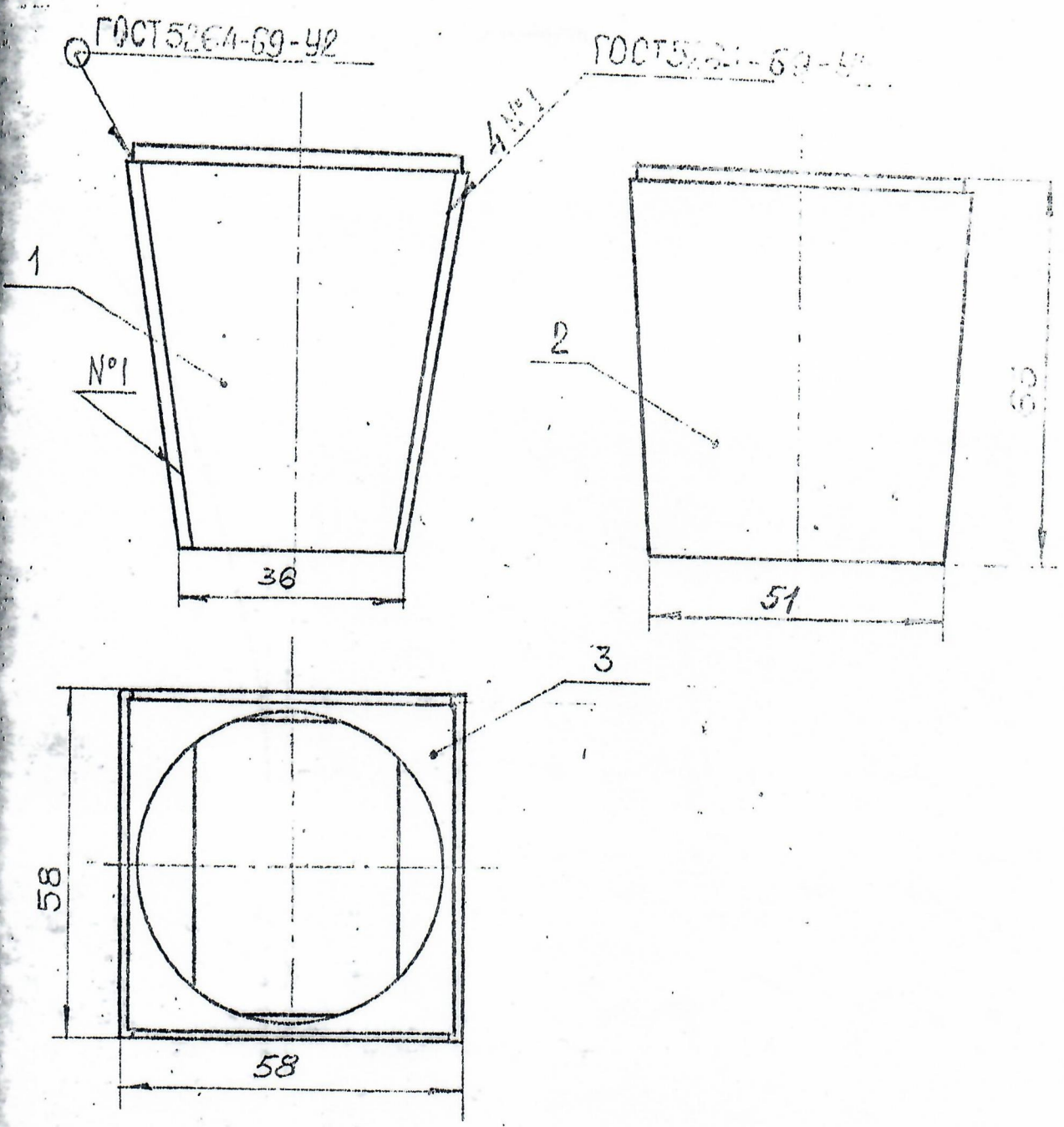
Коллектор газовый

Лит.	Лист	Листов
	1	2

НИИЛИТАВТОПРИ



4747.40.02.110СБ



Размеры для справок

4747.40.02.110СБ

Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	Масса	Момент
1	Цаоик	<i>[Signature]</i>	7.11.61	Павлов		2.55	1.1
	Авагинюв	<i>[Signature]</i>	29.1.62	Сборочный чертеж	Лист	Листов	1
Истр.	Тузанкин	<i>[Signature]</i>					
	Авагинюв	<i>[Signature]</i>	28.1.62				
Истр.	Сиделькина	<i>[Signature]</i>	5.6.62				
	Тузанкин	<i>[Signature]</i>	14.1.62				
				НИИ ИТАСТРОПР			

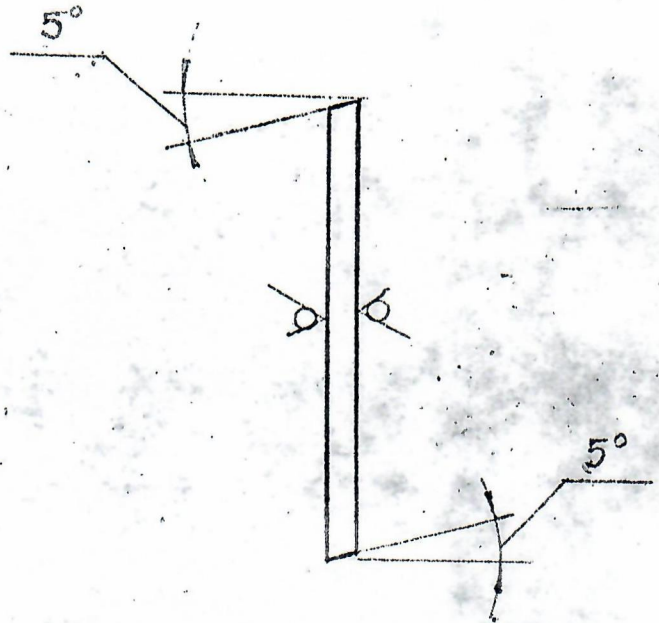
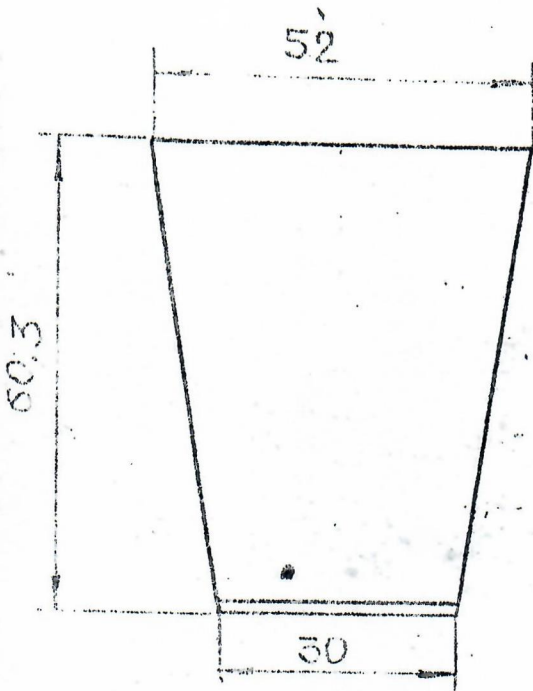
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документация		
	4747.40.02.110 СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
1	4747.40.02.111 ✓	Пластина	2	
2	4747.40.02.112 ✓	Пластина	2	
3	4747.40.02.113 ✓	Пластина	1	

4747.40.02.110			
Лист	Исх. № докум.	Подп.	Дата
раб.	Корин	Корин	
об.			
		Ор	

Лист	Лист	Лист

4747.40.02.111

Rz80  
√(√)



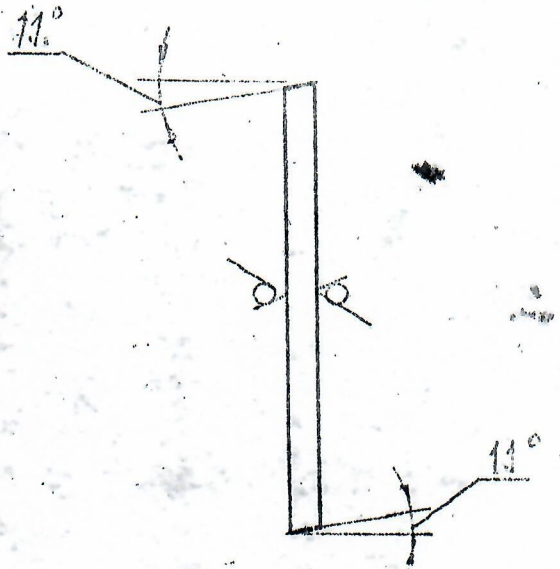
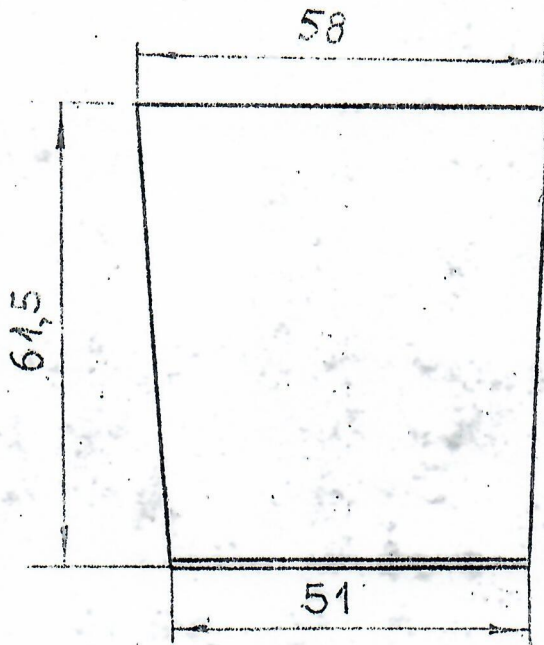
Произвольные отклонения размеров:

$$h_{14} \pm \frac{IT_{14}}{2}$$

				4747.40.02.111			
Лист	№ докум.	Изм.	Дата	Листовина	Лит.	Масса	Масштаб
1	4747.40.02.111	1	1990			0,07	1:1
Инж.	Иванов	Иванов	1990		Лист	Листов	
Инж.	Иванов	Иванов	1990		5-111-30 ГОСТ 19904-76		

4747.40.02.112

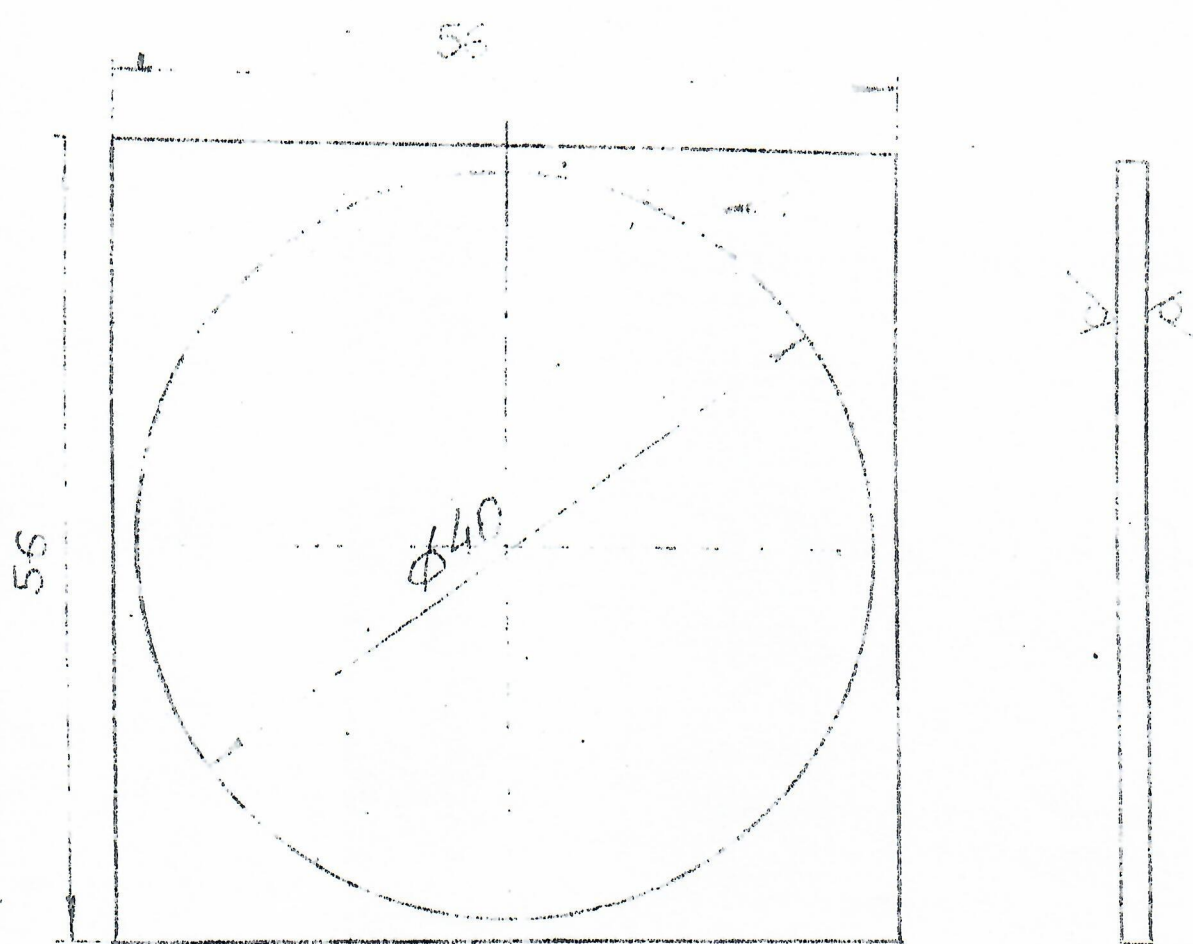
Rz80/ (V)



Предельные отклонения размеров:  $h/4; \pm \frac{1/4}{2}$

				4747.40.02.112		
Лит.	Масса	Материал				
	9,09	11				
Лист	Листов					
Исполн.	Провер.	Дата				
М.П.	М.П.	М.П.				

4747.40.02.113



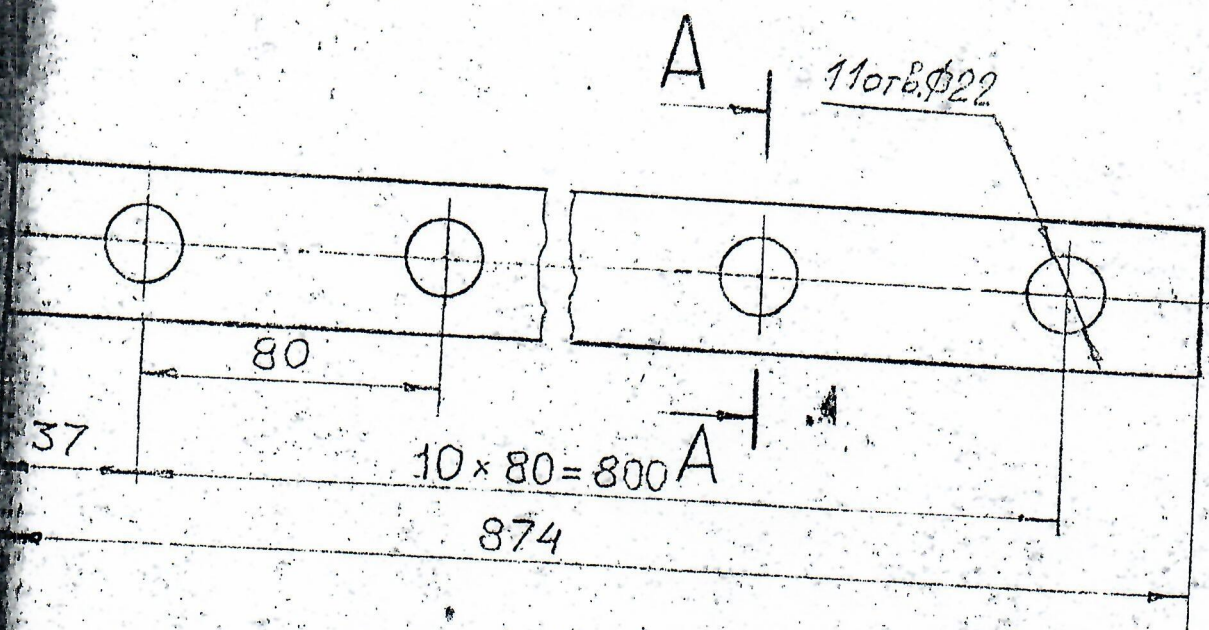
Реальная толщина размерной линии 1,74

				4747.40.02.113		
Изм.	№ докум.	Изд.	Дата	Пластина	Лист	Масштаб
1	1/1	1	23.10		001	2:1
2	1/1	1	28.10		Лист	Листов 1
3	1/1	1	28.10		Листа 5-шт. ГОСТ 10464-74	
4	1/1	1	28.10		Листа 3-шт. ГОСТ 15893-71	

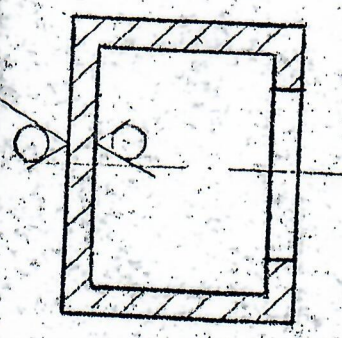


4747.40.02.001

Rz80  
√(✓)



A-A  
M1:1



Предельные отклонения размеров между осями двух  
любых отверстий  $\pm 0,35$  мм  
Неуказанные предельные отклонения размеров: Н11, h11,  $\pm \frac{IT11}{2}$

4747.40.02.001

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	Царик	М.И.И.	28.11.81
	Драгунов	М.И.И.	28.11.81
	Тузайкин	М.И.И.	28.11.81
	Драгунов	М.И.И.	28.11.81
	Смелькина	М.И.И.	28.11.81

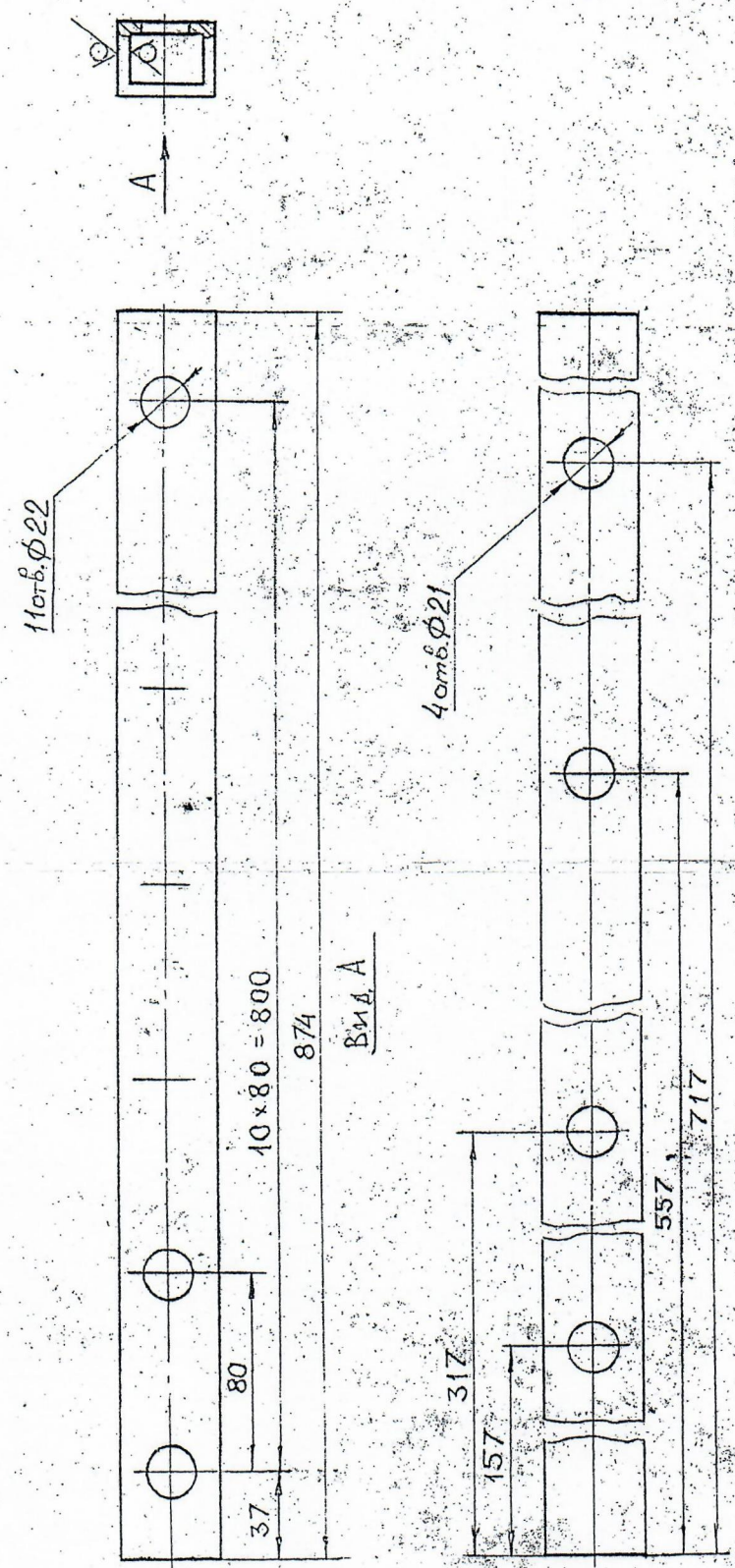
Труба

Лит.	Масса	Масштаб
	2,8	1:2
Лист		Листов 1

Труба 40x30x4-20 ГОСТ 8645-68 НИИЛИТАВТОПРОМ

Rz80 (✓)

4747.40.02.002



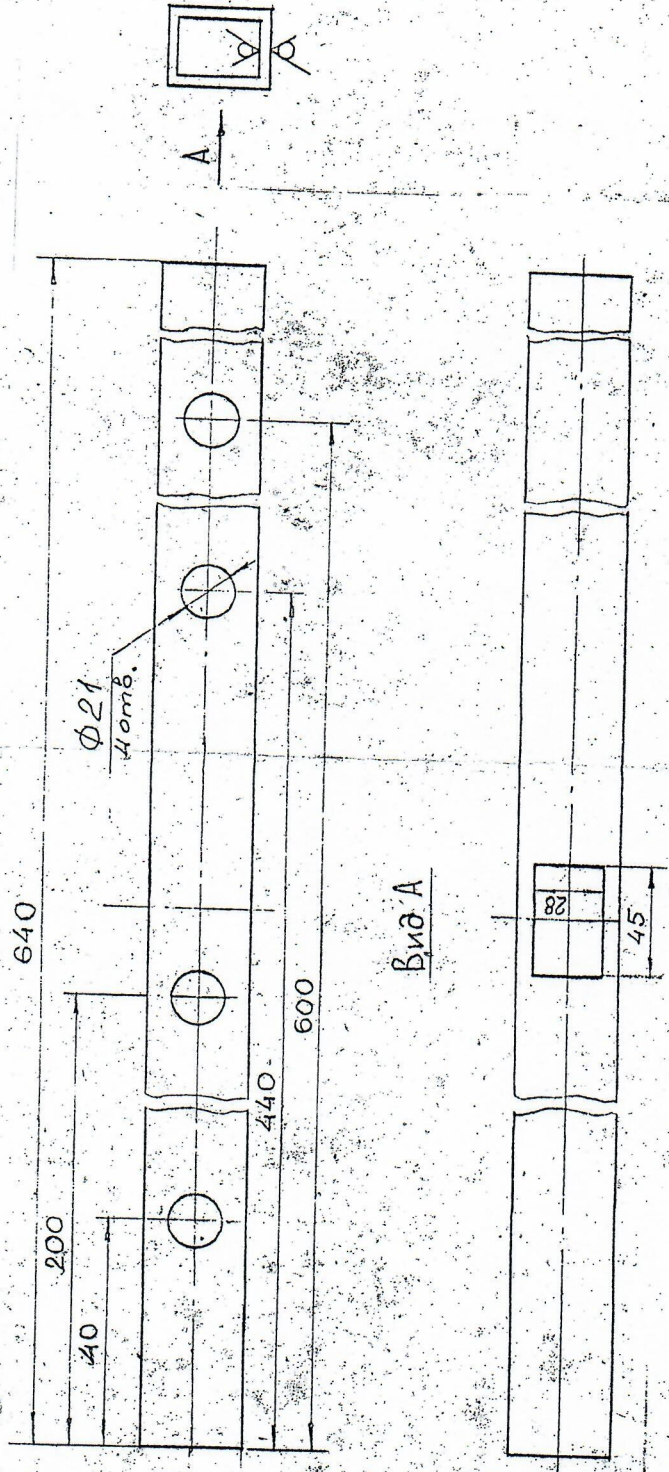
1. Предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий  $\pm 0,35$  мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров: НН; нн;  $\pm IT14$ .

Изд.	Лист	№ докум.	Иорд.	Дата	Лист	Масса	Макшта
		Царик	7/4/87			2,6	1:2
Разраб.	Прош.	Т. контр.	Н. контр.	Утв.	Лист	Листов 1	
Царик	Матвеев	Царик	Матвеев				
Матвеев	Матвеев	Матвеев	Матвеев				
Матвеев	Матвеев	Матвеев	Матвеев				
					4747.40.02.002		
					Труба		
					Труба 40x30-4-20 ГОСТ 8645-68 НИИ МАТВАТСПРО		



4747.40.02.004

Rz80,  $\sqrt{}$  (V)

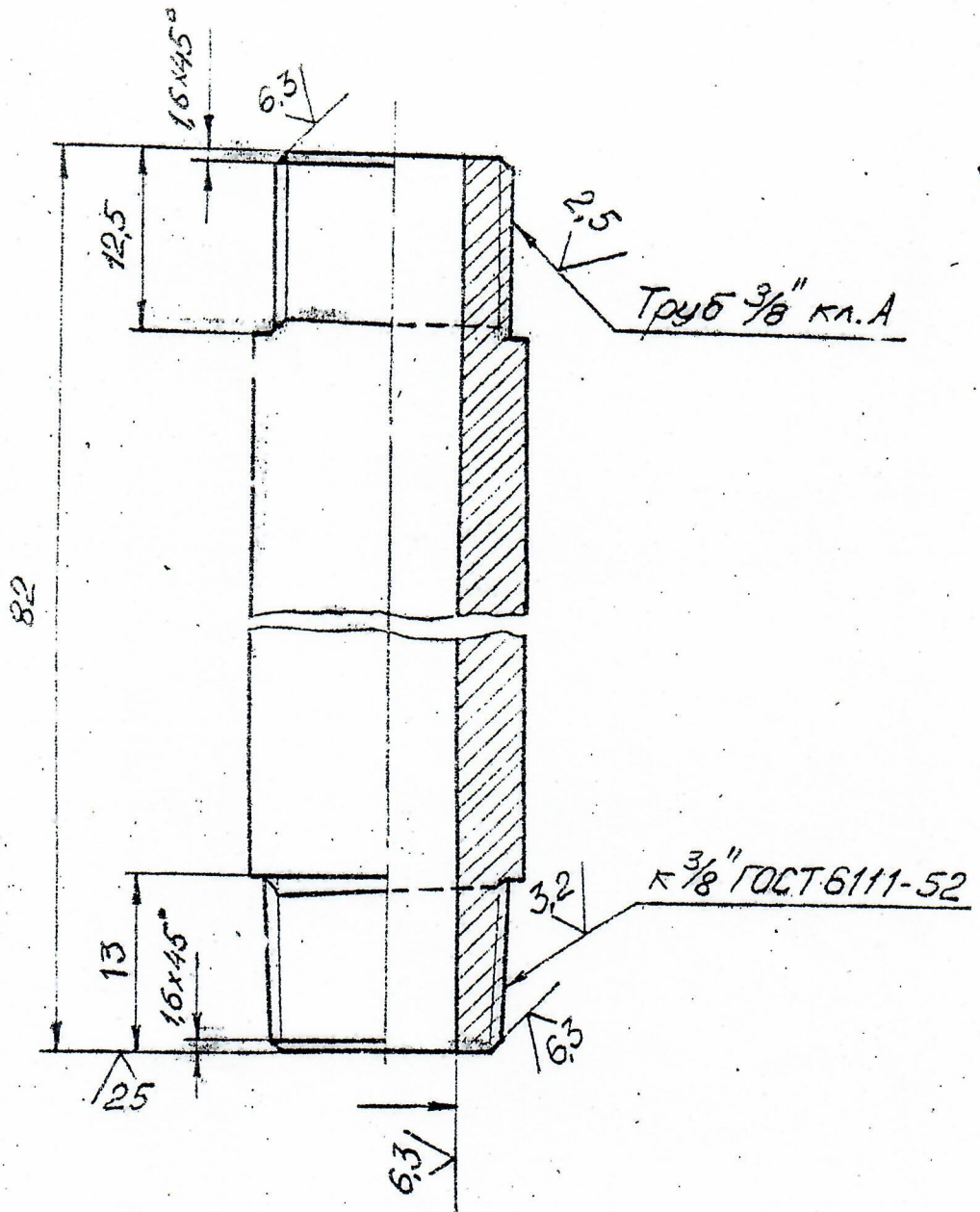


Предельные отклонения размеров:  $H14/h14, \pm \frac{IT14}{2}$

4747.40.02.004		Труба		Масштаб	Число
Лист	Листов	2.5	1:2	Лист	Листов
Исполн.	Провер.	Т. 121	1998	ИНИИТАВТБМ	
Рис.	Т. 121	1998	1998	Труба 200x30x4-2010118645-68	
И. контр.	Т. 121	1998	1998		
Упр.	Т. 121	1998	1998		

4747.40.02.005

✓ (✓)



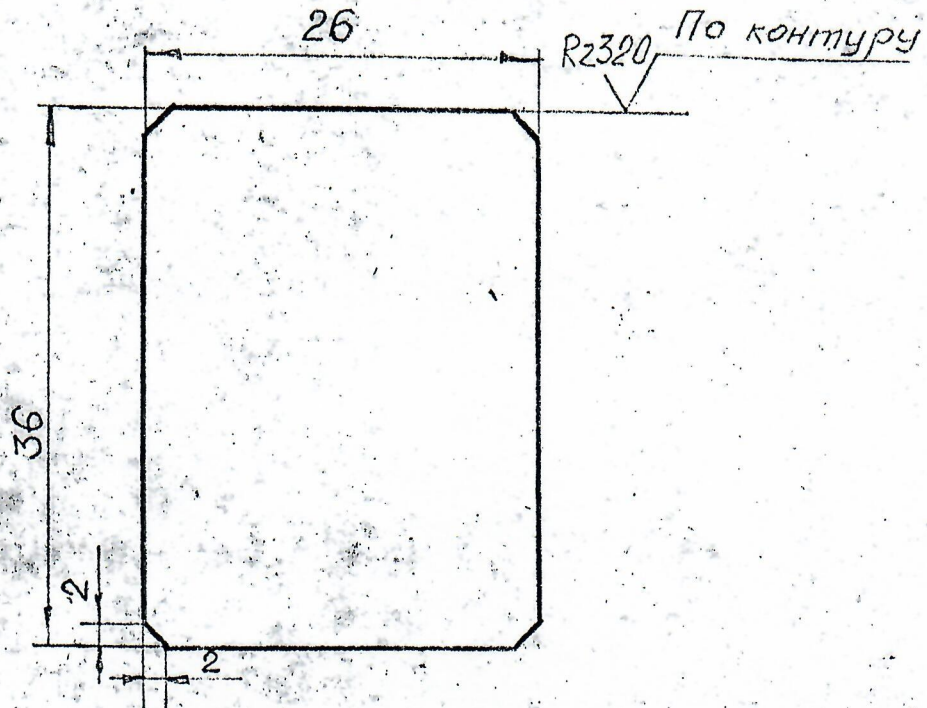
Предельные отклонения размеров: Н14; н14; ± IT14/2

4747.40.02.005

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
И	Цицианкин	Иванов	12.08.88	И	0,18	2:1
Лист	Листов 1					
Исполнитель				НИИЛИТАВТОПРОМ		
19-5 ГОСТ 8560-78				35-5 ГОСТ 1051-73		

4747.40.02.006

(V)/A

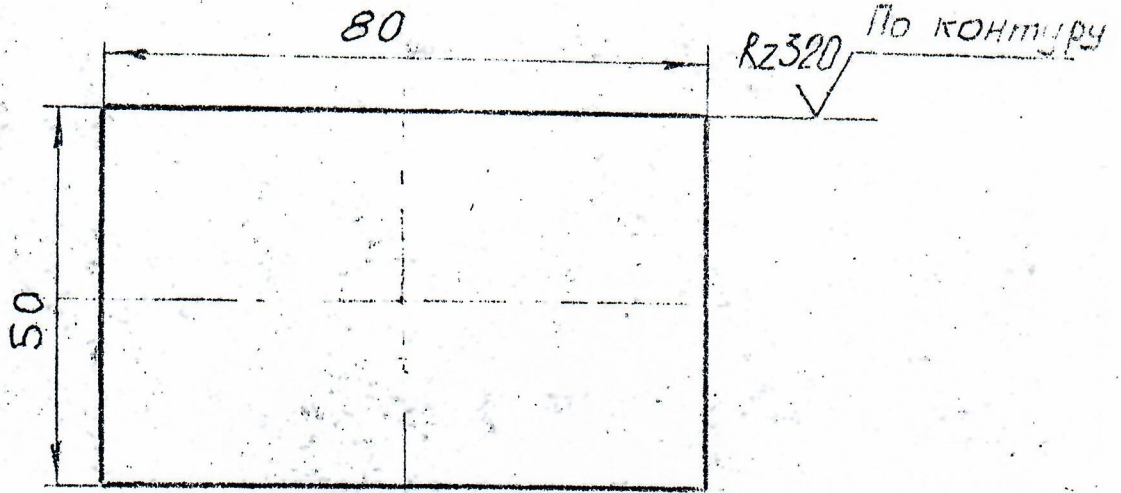


Предельные отклонения размеров:  $h14; \pm \frac{IT14}{2}$

				4747.40.02.006			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Заглушка	Лит.	Масса	Масштаб
б.	Царик	Царик	13.01.81			0,02	2:1
	Драгунов	Драгунов	23.04.81				
Итр.	Тузанкин				Лист	Листов	1
	Драгунов	Драгунов	28.04.81				
Итр.	Умелькицкий	Умелькицкий	17.6.81	Лист	Б-ПН-3.0 ГОСТ 19904-74 3-ПН-3 ГОСТ 16523-70		
				ЦИМЛИТАВТОПРОМ			

4747.40.02.007

✓ (✓)



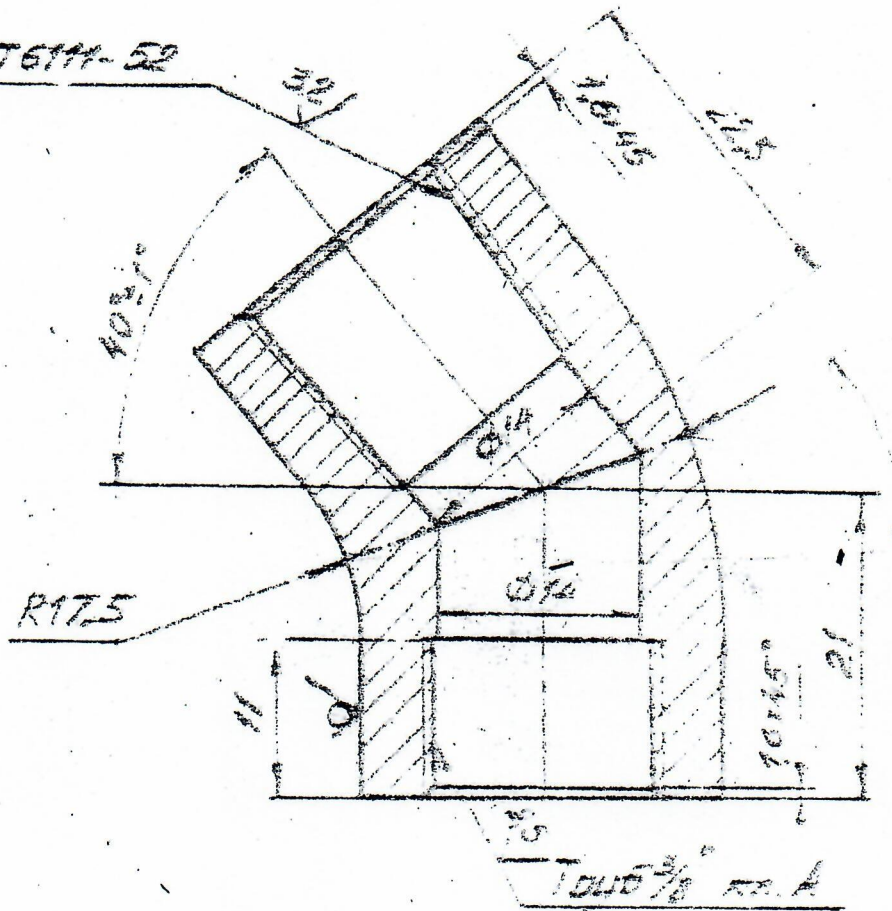
Предельные отклонения размеров:  $h14; \pm \frac{IT14}{2}$

				4747.40.02.007			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пластина	Лит.	Масса	Масштаб
1	Цирк.	Давид	2011			0,2	1:1
Контр.	Удобр.	Иван	2011		Лист	Листов	
К	Удобр.		2011	Лист	ИИ-8 ГОСТ 19-75-74		И. САНТАСОВ
Лист	Удобр.	Давид	2011	Лист	ГО-5100, П-30-75		

50020 07 2 1217

5.3

1/8 ГОСТ 6114-52



1. Допускается изготовление из двух частей сваркой

ГОСТ 5254 Ш-СВ по шпиль-функциональной группе.

2. Шов испытывать на герметичность

давлением 0,3 МПа

3. Неуказанные пред. откл. размеров:  $H_{14}, h_{14}, \pm IT_{14}/2$

4747.40.02.009

№ докум.	№ докум.	Подп.	Дата
1	СЗОНК	Ш	8.12.71
2	СЗОНК	Ш	10.12.71
3	СЗОНК	Ш	10.12.71
4	СЗОНК	Ш	10.12.71
5	СЗОНК	Ш	10.12.71
6	СЗОНК	Ш	10.12.71

Поворот

Лист	Масса	Чис. шт.
1/1	0,2	2,1
Лист	Листов	
Н. ИЛИАВТОПРОМ		

ГОСТ 2.90-71  
С-3 ГОСТ 535-79