



1. 43..48 HRCз.
2. \* Стандартный прокат.
3. \* Размеры для справок.
4. \* Размеры обеспеч. инстр.
5. Неуказанные пред. откл. по ОСТ 37.001.246-82.
6. Размеры в скобках - после сборки.
7. Допускается скол по наружному контуру и в отверстиях не более 0,3мм.
8. Допускается завал кромок не более 2мм.
9. На поверхностях и не должно быть дефектов, глубиной более половины допуска на толщину материала.
10. Покрытие : Хим. Фос. прп.

				ЭЦМ10911081Е		
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	Лист	Масса
Разработ						
Проб.						
Нач. КБ						
Нач.отд.						
Инженер						
Удп.						
				Диск шестления ведомый		
				Сталь 65Г ГОСТ 14959-79		
				Лист 1		
				Масштаб 1:1		
				ОАО "Автомобиль"		

Исполнитель: \_\_\_\_\_  
 Проверено: \_\_\_\_\_  
 Дата: \_\_\_\_\_  
 Подпись: \_\_\_\_\_  
 Место: \_\_\_\_\_