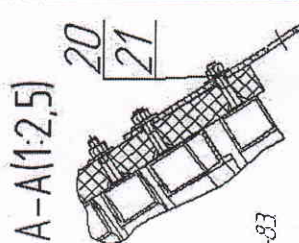
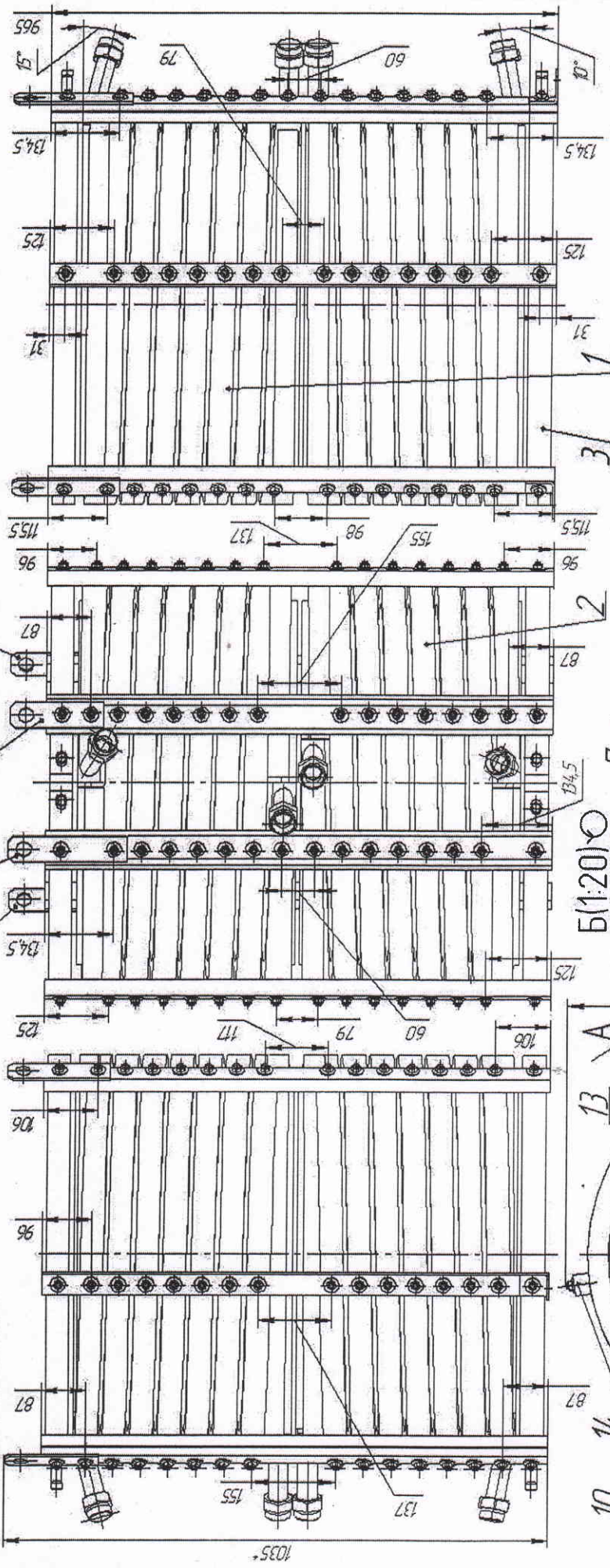
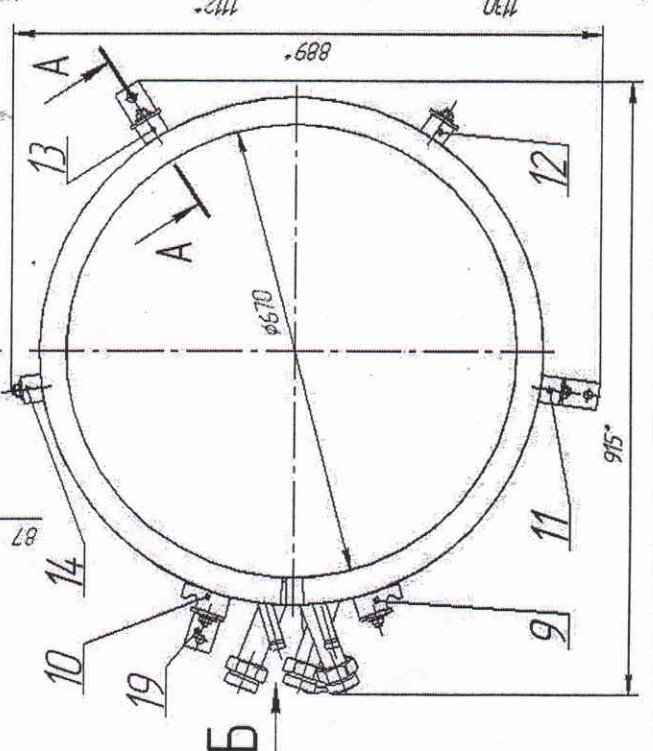
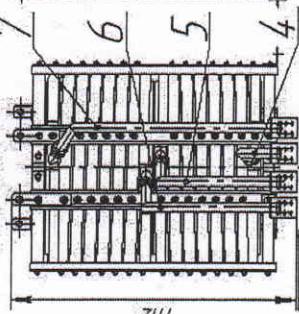
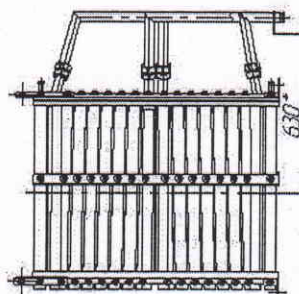


ИТПЭ.1008.21.20.000 СБ



- 1. Оплоды (поз 4,5,6,7) на осяхных выдох услудо не показаны
- 2. Покрытие: Эмаль ГФ-92 ГОСТ 9151-59 в два слоя с промежуточной сушкой
- 3. Индуктор обернуть под мильцу в 4 слоя электроизоляционной стеклотканью ЭЭ-200П ГОСТ 19907-83
- 4. \*Размер для справок



ИТПЭ.1008.21.20.000 СБ		Лист	Масса	Масштаб
Индуктор		213,68	1:10	
Сборочный чертёж		Листов	Листов	1
000 "Термотит"				

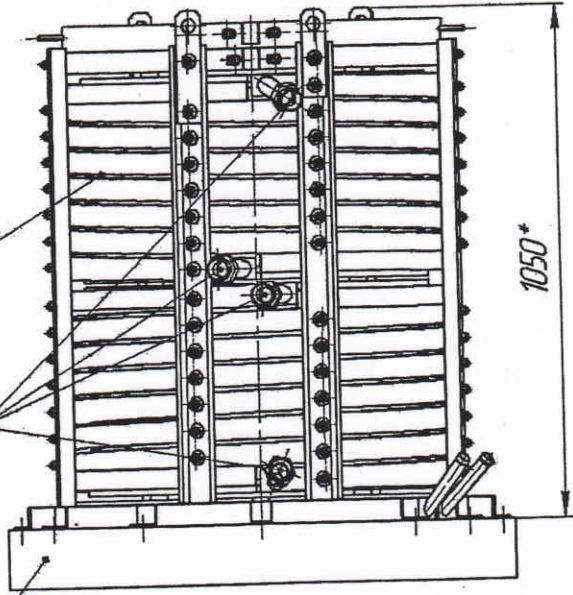
Изм. Лист	№ докум	Дата	Лист	Дата
Разработ	Черкашина	2008	2008	
Провер	Захаров			
Утверд.	Ситика			
Акцент.	Черкашина	2008		
Удл.	Макаров			

ИТПЭ.1008.21.20.000 МЧ

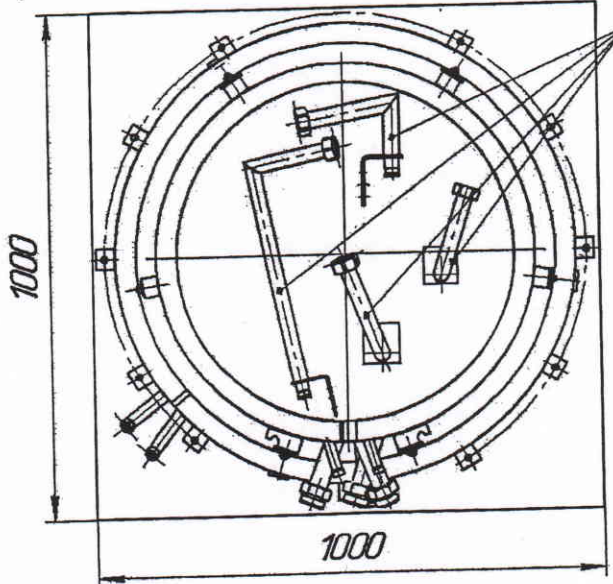
Индуктор ИТПЭ-1,0

Место установки отводов

Поддон



Отводы индуктора ИТПЭ-1,0  
4 шт.



1.\*Размер для справок



				ИТПЭ.1008.21.20.000 МЧ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кошель						1:1
Проб.	Карачилов				Лист	Листов	1
Т.контр.	Ситка				ООО "ТермоЛіт"		
Н.контр.	Кошель				Монтажный чертеж		
Утв.	Захаров				Капирова		
						Формат А3	

Инд. № подл.	Лист с дата	Взам. инд. №	Инд. № подл.	Подп. и дата

ООО «Термолит»  
Адрес: 72316, Украина, Запорожская обл.,  
г. Мелитополь, ул. Зиндельса, 23  
Отдел маркетинга:  
+38 (0619) 42-02-19, 42-03-14, 42-40-12  
E-mail: prodazha@termolit.ua,  
os@termolit.ua, info@termolit.ua  
Интернет-сайт: www.termolit.ua

АО «ОТП Банк»,  
р/с 26003701370414,  
МФО 300528

Индивидуальный  
налоговый  
№ 237917708323

 **ТЕРМОЛИТ**  
Лидер индукционного нагрева и плавки

Исх. № 175/ОМ  
от 22.03.2017 г.

*Для предоставления  
в таможенные органы*

## СПРАВКА

Индуктор – сборочная единица плавильного агрегата индукционной плавильной электропечи. служит для создания электромагнитного поля, с помощью которого происходит нагрев и расплавление шихты.

Индуктор, который экспортируется согласно Контракта №8 от 03.03.2017г., выполнен однофазным, однослойным из медной трубки М2 ТУ 48-21-57-72 прямоугольного сечения (см. чертеж: ИТПЭ.1008.21.20.00 МЧ)

Изоляция витков индуктора обеспечивается за счет воздушного зазора между витками необходимой величины. Для снижения тепловых электрических потерь индуктор изготовлен водоохлаждаемым. Подвод к индуктору электроэнергии и воды осуществляется с помощью гибких водоохлаждаемых кабелей, соединенных с ним последовательно.

Индуктор – съёмная единица, которая в случае выхода его из строя может быть заменена другим таким же, заранее подготовленным к работе

С Уважением,  
Технический директор

Захаров А.В.



ООО «ТЕРМОЛИТ»  
Исп.: менеджер ВЭД Сивова Юлия  
Тел./факс: 42-03-14  
Мт (098)6350263  
Отдел маркетинга и сбыта  
E-mail: [info@termolit.ua](mailto:info@termolit.ua)